

DUCTILE IRON PIPE

PRODUCTS LINEUP

 日本 鑄 鉄 管 株 式 会 社

本社（鑄鉄管営業部）

〒104-0045 東京都中央区築地一丁目12番22号
TEL:03(3546)7671 FAX:03(3546)7691

久喜工場

〒346-0193 埼玉県久喜市菖蒲町昭和沼一番地
TEL:0480(85)1101(代) FAX:0480(85)6645

北海道支社

〒060-0807 札幌市北区北七条西6丁目2番34号
TEL:011(792)7695 FAX:011(792)7696

東北支社

〒980-0811 仙台市青葉区一番町1丁目1番31号
TEL:022(263)2731 FAX:022(265)1434

中部支社

〒451-0046 名古屋市西区牛島町5番2号
TEL:052(582)9808 FAX:052(582)9810

九州支社

〒812-0037 福岡市博多区御供所町1番1号
TEL:092(282)0201 FAX:092(282)0181

<https://www.nichu.co.jp/>



安心、安全な生活環境を 未来へつなぐ。

挑戦する技術で快適環境づくりに貢献し続けます。

日々の生活や産業活動に欠かせない水、エネルギー、情報・通信。その安定した供給伝達を支えているのは、地下や地上に張り巡らされた巨大なパイプライン網です。

日本鑄鉄管は創立以来、これらの輸送・供給システムの専門材料メーカーとして、社会環境づくりに貢献してきました。当社のダクタイル鉄管は強靱性、耐食性、加工性などの優れた特性を発揮し、上水、下水、工業用水、農業用水、情報・通信用などの各種管路用として幅広く使われています。これらのインフラ整備には、環境問題への対応、災害に対する安全性、複雑な都市機能に対応できる機能性と施工の効率性が求められています。

当社はこれからも、社会への責任と使命を果たすために、常に新技術の開発と品質向上に努め、お客様のニーズと信頼にお応えして参ります。

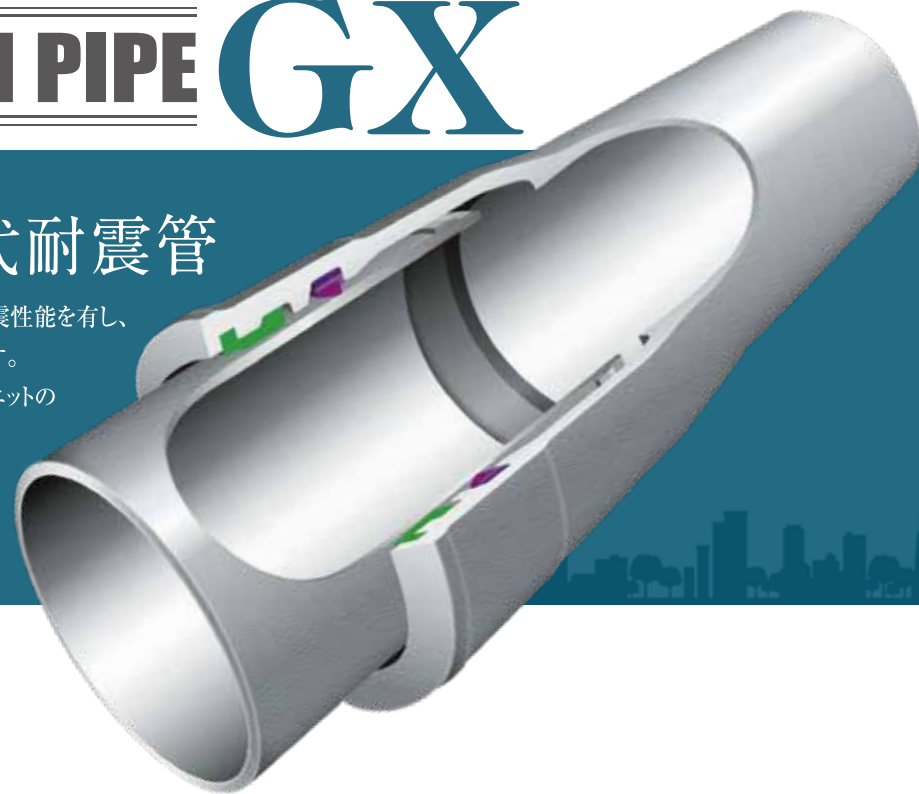
C O N T E N T S

GX形ダクタイル鉄管の特徴	03	NS形ダクタイル鉄管・ダクタイル鑄鉄異形管	23
その他ダクタイル鉄管の各種接合形式と規格	05	三受十字管・二受T字管・片落管	25
GX形ダクタイル鉄管・ダクタイル異形管・二受T字管	07	曲管・両受曲管	27
片落管・曲管	09	両受曲管・仕切弁副管・フランジ付きT字管・排水T字管	29
両受曲管・フランジ付きT字管・排水T字管	11	継ぎ輪・短管・帽・栓	31
継ぎ輪・両受短管・乙字管・帽・短管	13	押輪・ロックリング・ライナ	33
短管・押輪・P-Link	15	挿しロリング	35
G-Link・ロックリング・ライナ	17	挿しロリング・屈曲防止リング・T頭ボルト・ナット・ゴム輪	37
挿しロリング・T頭ボルト・ナット	19	ゴム輪・心出し用ゴム・バックアップリング	39
ゴム輪・ロックリングホルダ・ライナボード	21	K形ダクタイル鉄管	41
		T形ダクタイル鉄管	42

DUCTILE IRON PIPE GX

水道管路の次世代耐震管

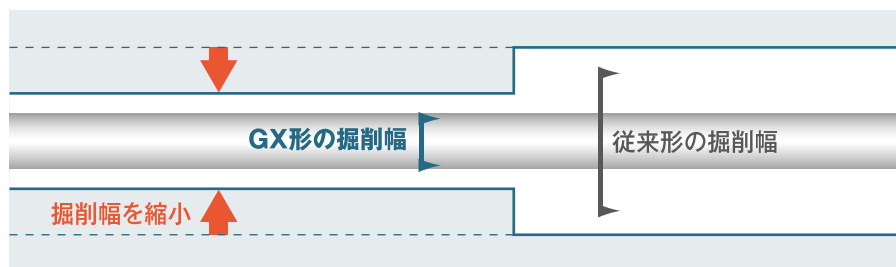
GX形ダクタイル鉄管は、従来の耐震管と同等の耐震性能を有し、管路布設費の低減を実現した、これからの継手です。
狭い掘削幅での接合が可能となり、さらに、切管ユニットの採用で施工性も飛躍的に向上。
新外面耐食塗装による管路の長寿命化でより安定した水の供給に貢献します。



安心・安全な生活環境を、未来へつなぐ。

1 コスト低減

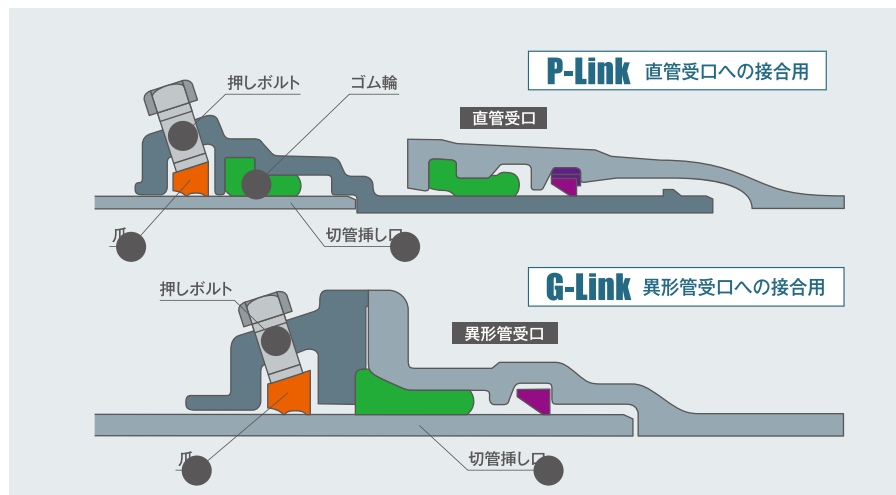
挿入力の低減と曲げ接合可能な継手の開発により、管路布設時の掘削幅を従来に比べ縮小でき、狭開削による工事費が削減できます。(呼び径75は除く)



2 施工性向上

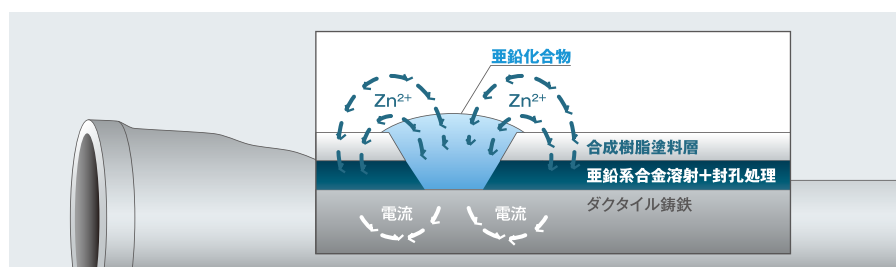
切管ユニットの利用で現地における溝切り加工が不要。従来と同様な離脱防止性能は確保しました。

切管ユニットは、呼び径 75~300まで



3 長寿命

新たに開発された新外面耐食塗装(亜鉛系合金溶射+封孔処理+合成樹脂塗料層)により、管路の長寿命化を実現。



直管 伸縮離脱防止継手管

プッシュオンタイプ
Push on Type

呼び径 75~400

伸縮性および可とう性をもつ、鎖構造管路の伸縮継手です。
最終的に受口のロックリングと挿し口突部がかかり合って離脱を防止します。

直管の継手性能

1.伸縮量

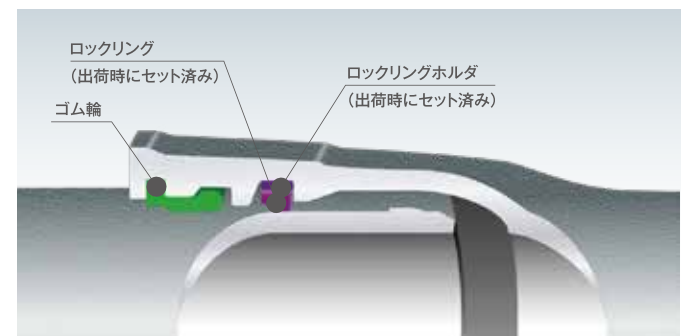
継手を許容曲げ角度まで屈曲させた状態で、管長の±1%相当の伸縮量を有します。

2.離脱防止力

継手が最大まで伸び出した後、ロックリングと挿し口突部が引っかかることにより、3DkN(D:呼び径)相当の離脱防止力を発揮します。

3.曲げ角度

配管施工時の許容曲げ角度は、NS形継手と同じ4°です。地震や地盤沈下などによって、継手に曲げモーメントが作用すると最大屈曲角8°まで曲がり得ます。



特徴

- ゴム輪と受口形状の変更により、NS形と比較して挿入力が大幅に低減。さらに曲げ挿入も可能。
- レバーホイスト1本で接合が可能。
- NS形より狭開削による工事が可能。但し、呼び径75は除く。

異形管 離脱防止継手管

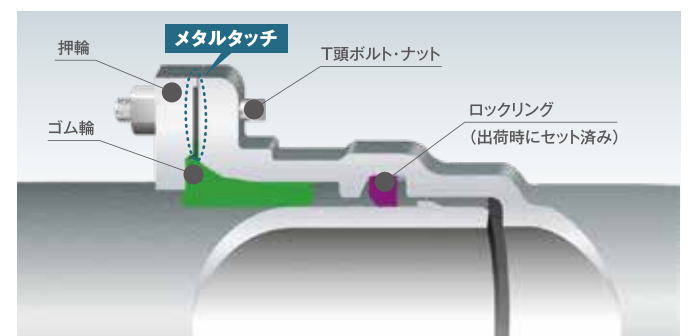
メカニカルタイプ
Mechanical Type

呼び径 75~400

水圧による不平均力で異形管部が移動することを防止。
伸縮性、可とう性をもたない離脱防止継手です。

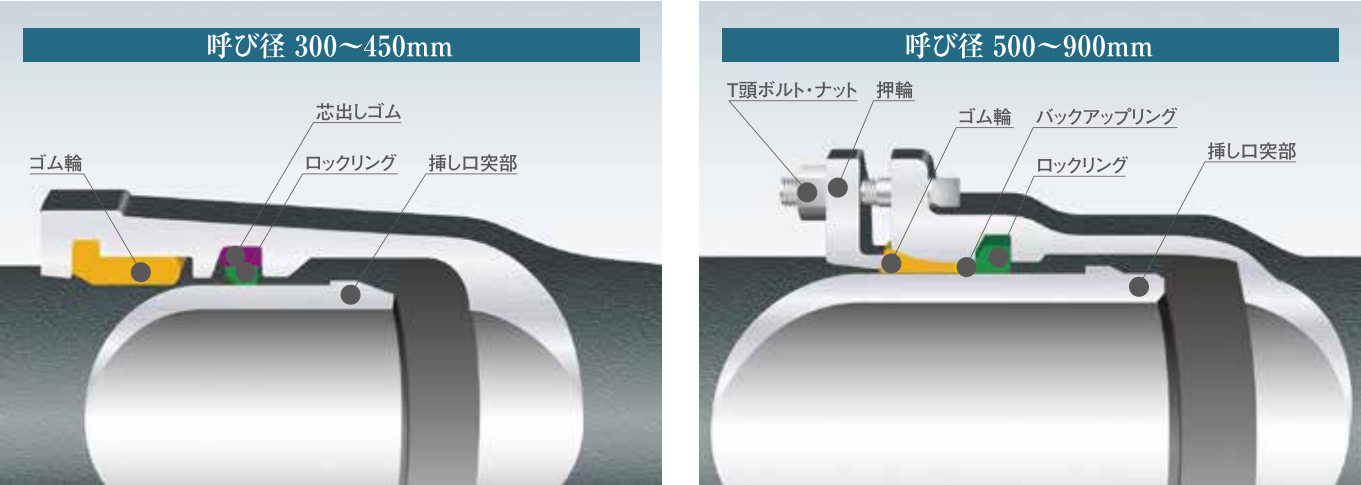
特徴

- 施工の融通性を考慮したメカニカル形式。
- 本体と押輪のメタルタッチ接合が可能。トルク管理は不要。
- 押輪の心出しは不要。



伸縮離脱防止継手管

NS形



大きな伸縮性と可とう性を備え、ロックリングと挿し口突部が引っ掛かることにより離脱防止が発揮されます。
継手形式は、呼び径300～450直管がプッシュオンタイプ、呼び径500～900直管と呼び径300～900異形管がメカニカルタイプです。
耐震・軟弱地盤管路に適し、施工を簡素化した耐震継手です。

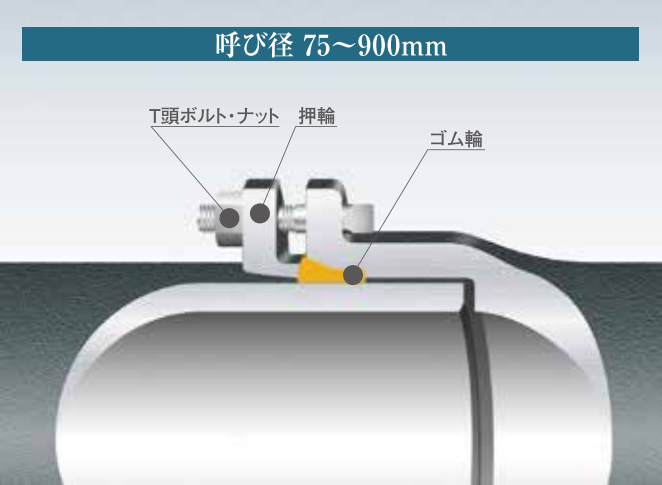
規格

規格名称	接合形式	規格番号	適用呼び径
ダクトイル鋳鉄管	GX形	JWWA G 120 JDKA	75～400
	NS形	JIS G 5526 JWWA G 113 JDKA	300～900
	K形		75～900
	T形		
ダクトイル鋳鉄異形管	GX形	JWWA G 121	75～400
	NS形	JIS G 5527 JWWA G 114 JDKA	300～900

備考 JIS:日本工業規格 JWWA:日本水道協会規格 JSWAS:日本下水道協会規格 JDKA:日本ダクトイル鉄管協会

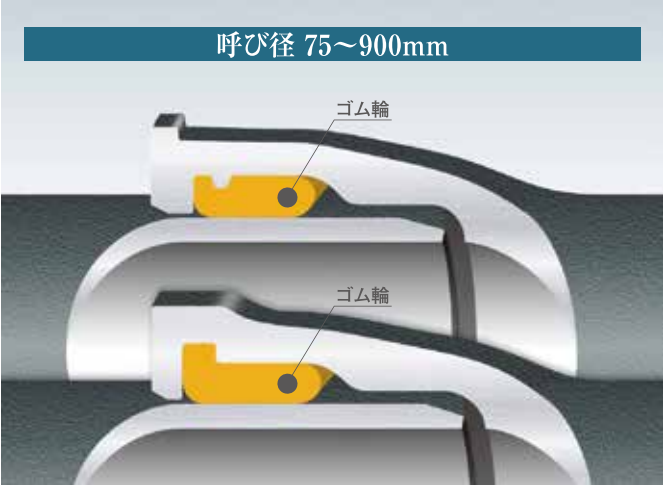
一般継手管

K形



メカニカル継手の標準的な継手で、角ゴムと丸ゴムを一体化したゴム輪を押輪とボルトで締め付けて、丸ゴム部を強く圧縮させ、水密性が高く伸縮性、可とう性にも優れています。施工が簡便で一般管路に利用され、大口径、高水圧管路にも適しています。

T形



プッシュオンタイプで、受口内面にゴム輪を装着しテーバー状の管挿し口を挿入するのみで接合ができ、施工が短時間で、付属品もゴム輪だけの経済的な継手です。
ゴム輪は、受口に装着するヒール部と圧縮により水密性を保持するバルブ部が一体になっており、水密性が高く、伸縮性、可とう性があります。直線部の多い管路に適しています。

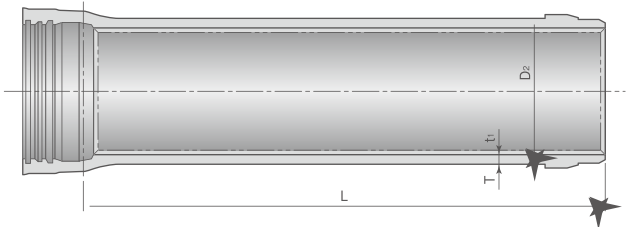
その他 関連規格

規格番号	規格名称
JIS A 5314	ダクトイル鋳鉄管モルタルライニング
JIS G 5528	ダクトイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装
JSWAS G-1	下水道用ダクトイル鋳鉄管
JWWA A 113	水道用ダクトイル鋳鉄管モルタルライニング
JWWA G 112	水道用ダクトイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装
JWWA K 139	水道用ダクトイル鋳鉄管合成樹脂塗料
JDKA G 1027	農業用水用ダクトイル鋳鉄管
JDKA Z 3001	ダクトイル鋳鉄管エポキシ樹脂粉体塗装
JDKA Z 3002	ダクトイル鋳鉄管モルタルライニング
JDKA Z 2002	ダクトイル鋳鉄管継手用滑剤
JDKA Z 2009	ダクトイル鋳鉄管外面特殊塗装
JDKA Z 2010	ダクトイル鋳鉄管合成樹脂塗装

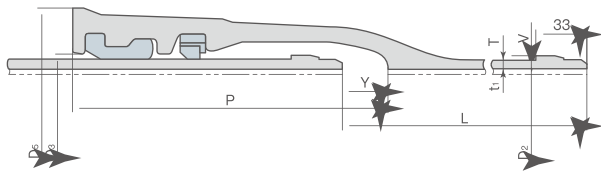
ダクタイル鉄管



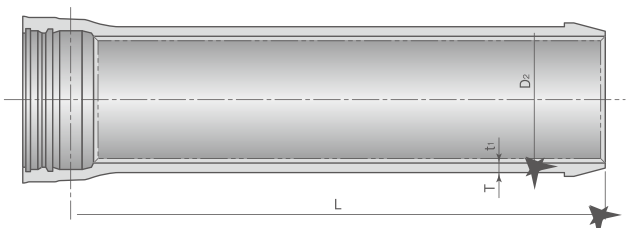
呼び径 75~250



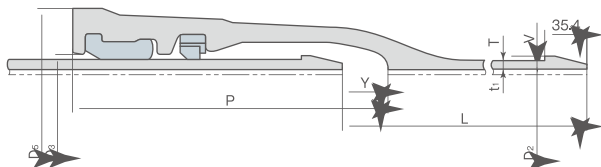
接合部詳細



呼び径 300~400



接合部詳細



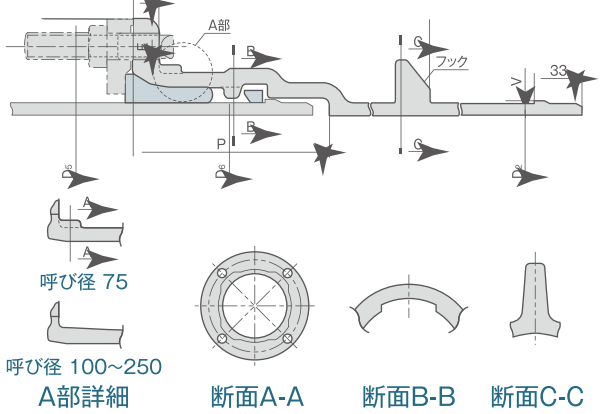
単位:mm

呼び径	管厚		外径	各部寸法						有効長	質量(kg)						モルタルライニング(参考)		
D	T		D ₂	D ₃	D ₅	P	V	Y	L	受口 突部	挿し口 突 部	鉄部				厚さ	質量(kg)		
												直部1m		1本当り		t ₁	直部 1m	1本 当たり	
	D1	DS										D1	DS	D1	DS				
75	7.5	6.0	93.0	100.8	159	204.5	2.5	45	4000	9.2	0.08	14.40	11.73	66.2	55.7	4	2.23	8.83	
100	7.5	6.0	118.0	126.8	190	210.0	3.0	45	4000	12.1	0.12	18.62	15.09	85.8	71.9	4	2.99	11.8	
150	7.5	6.5	169.0	177.8	242	246.0	3.0	60	5000	18.8	0.22	27.21	23.73	153	136	4	4.52	22.3	
200	7.5	6.5	220.0	229.0	294	255.0	3.0	60	5000	25.0	0.36	35.80	31.17	202	179	4	6.06	29.9	
250	7.5	6.5	271.6	280.6	346	256.0	3.0	60	5000	29.9	0.44	44.49	38.71	250	222	4	7.62	37.6	
300	7.5	7.0	322.8	331.8	408	298.0	3.0	72	6000	51.3	0.16	53.12	49.66	366	346	6	13.65	80.9	
350	7.5	7.0	374.0	383.6	465	310.0	3.0	74	6000	62.0	0.18	61.74	57.71	428	404	6	15.97	94.6	
400	8.5	7.0	425.6	435.2	521	316.0	3.0	75	6000	71.2	0.21	79.64	65.82	543	461	6	18.21	108	

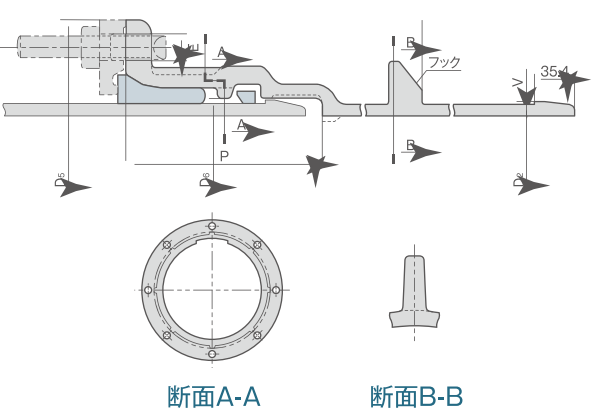
- 備考
- 1.受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
 - 2.呼び径75~250の挿し口突部の挿し口側の形状は規定しない。
 - 3.挿し口突部の形成は、溶接、鋳出しなど適切な方法で行う。この場合、離脱防止力は、3DkN(Dは、呼び径mm)以上であること。

ダクタイル鉄異形管

呼び径 75~250



呼び径 300~400



単位:mm

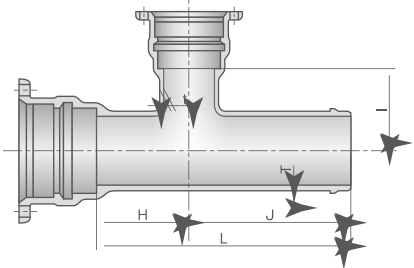
呼び径	外径	各部寸法					ボルトあな	質量(kg)	
D	D ₂	D ₅	D ₆	P	V	数	受口突部	挿し口突部	
75	93.0	210	100.8	136.5	2.5	4	6.92	0.04	
100	118.0	244	126.8	137.5	3.0	4	8.67	0.06	
150	169.0	305	177.8	142.0	3.0	6	13.5	0.09	
200	220.0	354	229.0	144.0	3.0	6	17.0	0.12	
250	271.6	409	280.6	145.0	3.0	8	20.9	0.14	
300	322.8	477	331.8	150.0	3.0	8	33.6	0.17	
350	374.0	528	383.6	150.0	3.0	10	38.8	0.19	
400	425.6	582	435.2	152.0	3.0	12	46.2	0.22	

- 備考
- 1.受口内面及び管内面の形状は、破線の形状でもよい。
 - 2.受口外面の断面A-Aの形状は、破線の形状でもよい。
 - 3.ボルトあなの配置は、管すべての軸線を水平にした場合に、その受口面の水平中心線に対し円周等分に振り分けとする。但し、呼び径250、300、400は垂直及び水平中心線上にボルトあなが来るように円周等分に振り分ける。尚、フランジ付きT字管、浅層埋設形フランジ付きT字管、渦巻式フランジ付きT字管、排水T字管のボルトあなの配置は、各々を参照。
 - 4.フックは、曲管及び乙字管の挿し口側の管体部に設ける。この場合、フックの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合の水平中心線上の左右2か所とする。

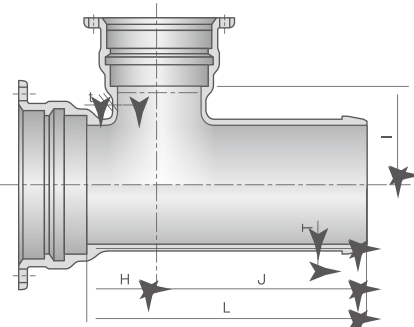
二受T字管



呼び径 75~250



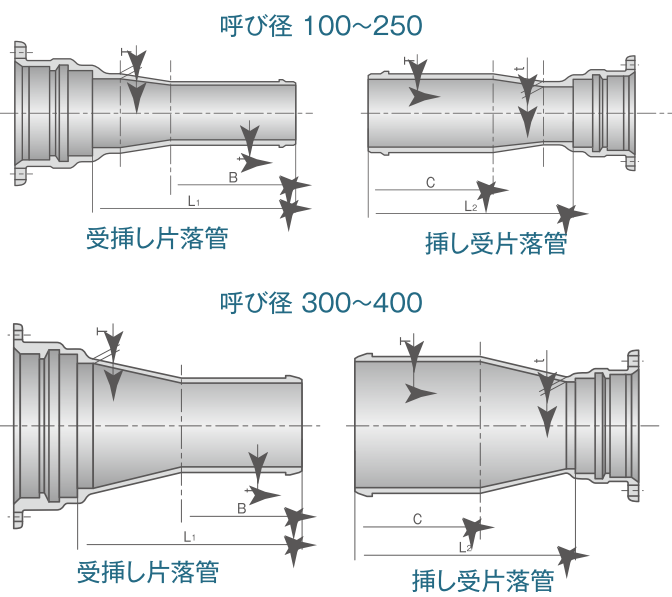
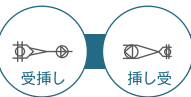
呼び径 300~400



単位:mm

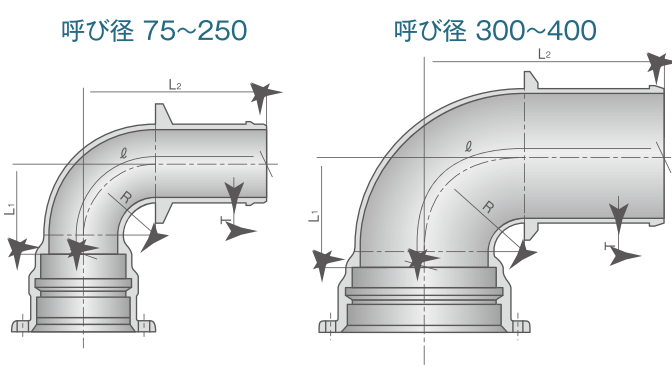
呼び径	管厚		各部寸法					質量(kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
75	75	8.0	8.0	100	100	340	440	21.3
100	75	8.0	8.0	100	120	340	440	25.1
100	100	8.0	8.0	120	120	350	470	27.7
150	75	8.5	8.0	100	140	350	450	35.0
150	100	8.5	8.0	120	140	360	480	37.8
150	150	8.5	8.5	150	150	410	560	45.7
200	100	9.5	8.0	120	170	380	500	49.2
200	150	9.5	8.5	150	170	410	560	57.0
200	200	9.5	9.5	170	170	470	640	64.6
250	100	10.5	8.0	120	190	380	500	61.3
250	150	10.5	8.5	150	200	410	560	70.3
250	250	10.5	10.5	200	200	460	660	84.8
300	100	10.5	8.0	115	235	365	480	79.4
300	150	10.5	8.5	145	235	395	540	88.6
300	200	10.5	9.5	175	235	475	650	100
300	300	10.5	10.5	235	235	555	790	128
350	250	11.0	10.5	205	265	545	750	129
350	350	11.0	11.0	265	265	625	890	160
400	300	12.0	10.5	235	285	575	810	172
400	400	12.0	12.0	295	295	650	945	202

片落管



呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)	
D	d	T	t	B	C	L ₁	L ₂	受挿し	挿し受
100	75	8.0	8.0	270	270	410	410	15.4	14.7
150	100	8.5	8.0	270	280	410	420	22.4	20.6
200	150	9.5	8.5	280	300	420	440	31.3	31.9
250	200	10.5	9.5	300	300	440	440	42.4	42.8
300	100	10.5	8.0	285	285	720	705	59.8	48.2
300	150	10.5	8.5	285	285	620	605	60.3	50.6
300	200	10.5	9.5	285	285	520	505	60.9	50.8
300	250	10.5	10.5	285	285	420	405	60.6	50.1
350	150	11.0	8.5	290	290	730	710	74.7	63.6
350	200	11.0	9.5	290	290	630	610	75.5	64.0
350	250	11.0	10.5	290	290	530	510	75.5	63.4
350	300	11.0	10.5	290	290	430	425	72.1	70.5
400	200	12.0	9.5	290	290	730	710	94.3	81.0
400	300	12.0	10.5	290	290	530	525	90.6	87.1
400	350	12.0	11.0	290	290	430	430	86.9	85.0

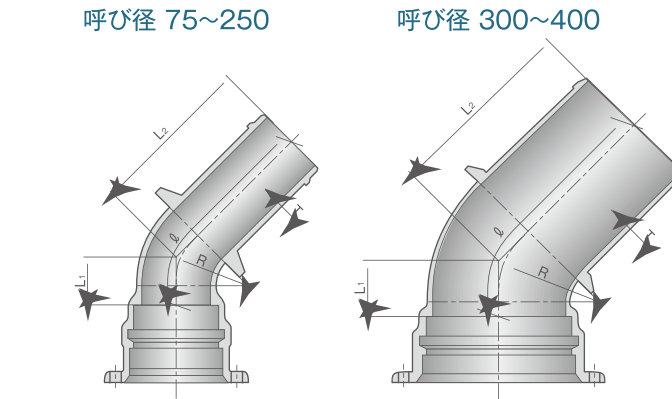
曲管90°



単位:mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
D	T				ℓ	
75	8.0	70	110	370	450	14.0
100	8.0	95	130	390	479	18.4
150	8.5	145	180	450	568	31.2
200	9.5	195	230	520	666	47.4
250	10.5	240	280	570	747	67.4
300	10.5	230	265	550	716	86.7
350	11.0	280	320	600	800	111
400	12.0	335	375	660	891	146

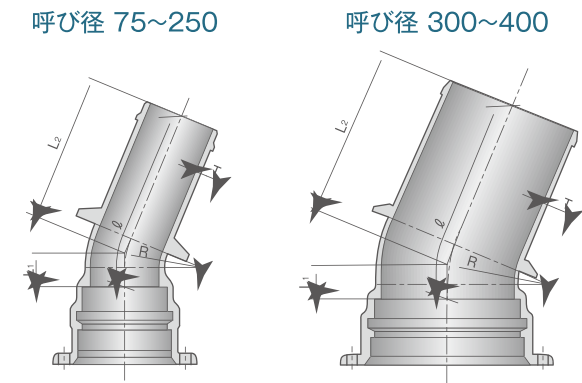
曲管45°



単位:mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
D	T	R	L ₁	L ₂	ℓ	
75	8.0	70	70	330	397	13.2
100	8.0	95	80	340	416	17.1
150	8.5	145	100	370	464	28.0
200	9.5	195	120	410	522	40.9
250	10.5	240	140	430	560	55.9
300	10.5	230	130	440	560	75.2
350	11.0	280	155	460	603	93.2
400	12.0	335	175	480	641	118

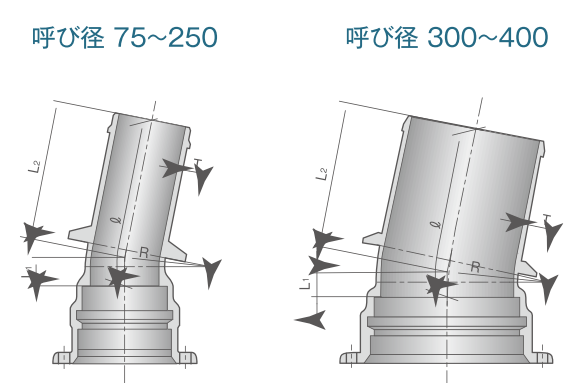
曲管22 1/2°



単位:mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長 ℓ	質量 (kg)
		R	L ₁	L ₂		
75	8.0	70	50	310	360	12.6
100	8.0	95	60	320	380	16.4
150	8.5	145	70	340	409	26.3
200	9.5	195	80	370	449	37.6
250	10.5	240	80	380	459	49.6
300	10.5	230	85	385	469	68.5
350	11.0	280	95	395	489	83.0
400	12.0	335	105	395	498	102

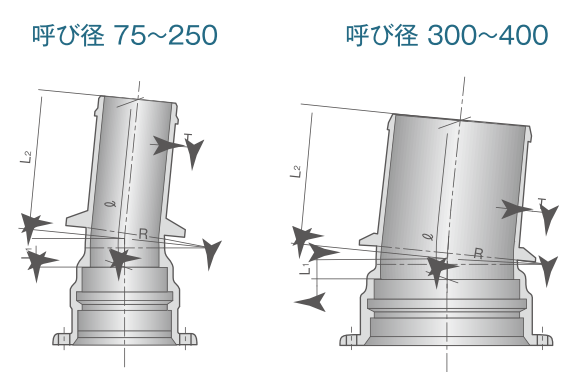
曲管11 1/4°



単位:mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	ℓ	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	60	340	400	63.4
350	11.0	280	65	345	410	75.9
400	12.0	335	70	350	420	93.4

曲管5 5/8°



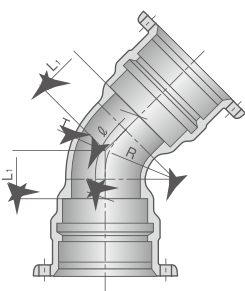
単位:mm

呼び径	管厚	各部寸法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	ℓ	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
300	10.5	230	50	325	375	61.5
350	11.0	280	50	330	380	73.2
400	12.0	335	55	335	390	90.0

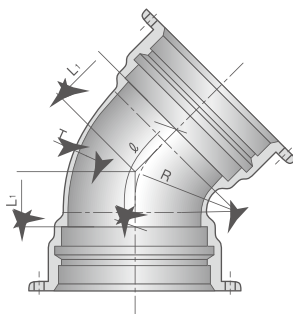
両受曲管45°



呼び径 75~250



呼び径 300~400

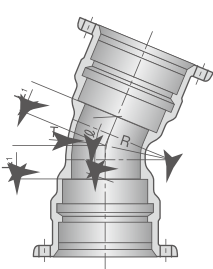


呼び径 D	管厚 T	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
		R	L_1		
75	8.0	70	70	137	15.9
100	8.0	95	80	156	20.4
150	8.5	145	100	194	32.5
200	9.5	195	120	232	44.6
250	10.5	240	140	270	58.6
300	10.5	230	130	250	85.6
350	11.0	280	155	298	104
400	12.0	335	175	336	130

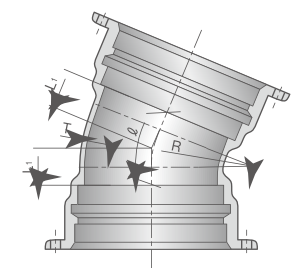
両受曲管22 $\frac{1}{2}$ °



呼び径 75~250



呼び径 300~400

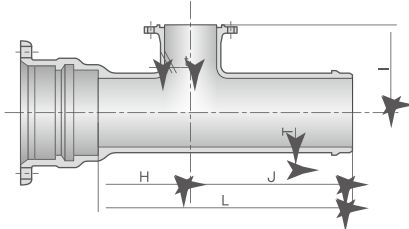


呼び径 D	管厚 T	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
		R	L_1		
75	8.0	70	50	100	15.4
100	8.0	95	60	120	19.7
150	8.5	145	70	139	30.9
200	9.5	195	80	159	41.3
250	10.5	240	80	159	51.8
300	10.5	230	85	169	79.6
350	11.0	280	95	189	94.5
400	12.0	335	105	208	116

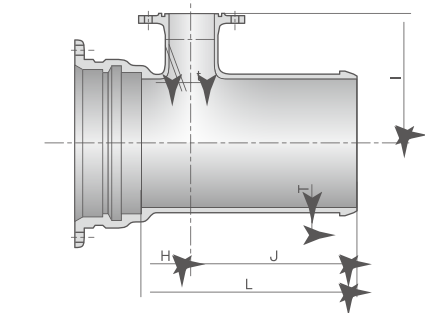
フランジ付きT字管(消火栓用・空気弁用)



呼び径 75~250



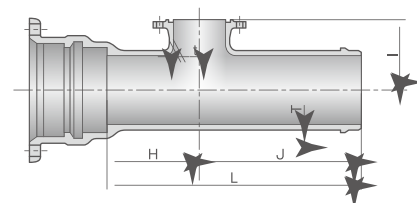
呼び径 300~400



呼び径 D	d	管厚 T t		各部寸法 H I J L				質量(kg)		
								形式2		
								7.5K	10K	16K
75	75	8.0	8	100	200	340	440	19.6	18.1	18.9
100	75	8.0	8	100	200	340	440	23.5	22.0	22.7
150	75	8.5	8	100	250	350	450	33.6	32.1	32.8
200	75	9.5	8	100	250	370	470	44.3	42.8	43.6
250	75	10.5	8	100	300	370	470	56.7	55.2	56.0
300	75	10.5	8	105	300	355	460	73.5	72.0	72.7
300	100	10.5	8	115	300	370	485	76.6	74.8	76.0
350	75	11.0	8	105	325	355	460	86.0	84.5	85.2
350	100	11.0	8	115	325	370	485	89.5	87.7	88.9
400	75	12.0	8	105	350	360	465	104	103	104
400	100	12.0	8	115	350	370	485	108	106	107

備考 受口ボルトあなの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径250、300、400は、垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように円周等分に振り分ける。

浅層埋設形フランジ付きT字管(消火栓用・空気弁用)



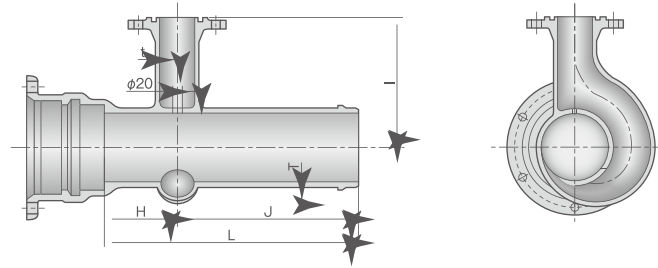
呼び径 D	d	管厚 T t		各部寸法 H I J L				質量(kg) 形式2 7.5K
75	75	8.0	8	140	105	380	520	19.3
100	75	8.0	8	140	120	380	520	23.7
150	75	8.5	8	140	170	390	530	34.6
200	75	9.5	8	140	200	410	550	47.0
250	75	10.5	8	140	230	410	550	60.3

備考 受口ボルトあなの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように円周等分に振り分ける。

渦巻式フランジ付きT字管(消火栓用)



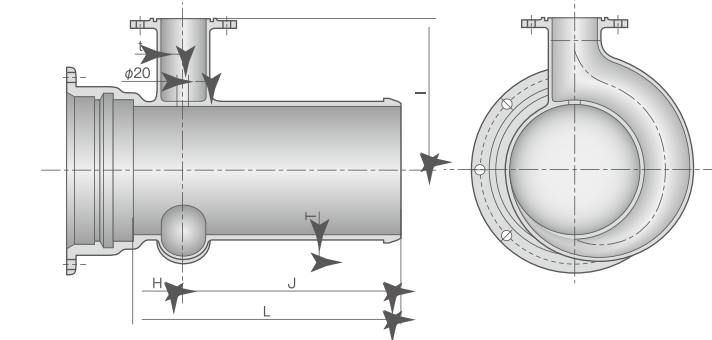
呼び径 75~250



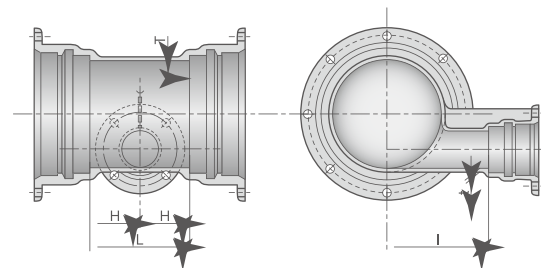
呼び径 D	d	管厚 T t		各部寸法 H I J L				質量(kg) 形式2 7.5K
75	75	8.0	8	100	250	450	550	24.9
100	75	8.0	8	100	250	470	570	30.2
150	75	8.5	8	100	280	470	570	41.9
200	75	9.5	8	100	300	470	570	54.6
250	75	10.5	8	100	330	470	570	69.0
300	75	10.5	8	105	350	475	580	89.8
300	100	10.5	8	115	350	490	605	95.2
350	75	11.0	8	105	380	475	580	105
350	100	11.0	8	115	380	490	605	111

備考 受口ボルトあなの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径250及び300は、垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように円周等分に振り分ける。

呼び径 300・350



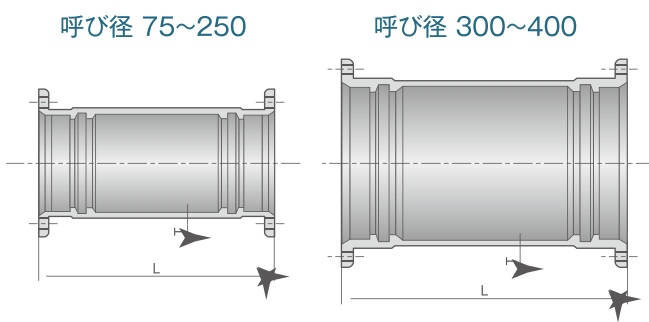
排水T字管



呼び径 D	d	管厚 T t		各部寸法 H I L			質量 (kg)
300	100	10.5	8.0	140	270	280	99.7
350	150	11.0	8.5	175	300	350	127
400	150	12.0	8.5	175	325	350	149

備考 受口ボルトあなの配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の本管は垂直及び水平中心線上にボルトあながくるように、枝管は垂直中心線に対し円周等分に振り分ける。ただし、呼び径350の本管は、水平中心線に対し円周等分に振り分ける。

継ぎ輪

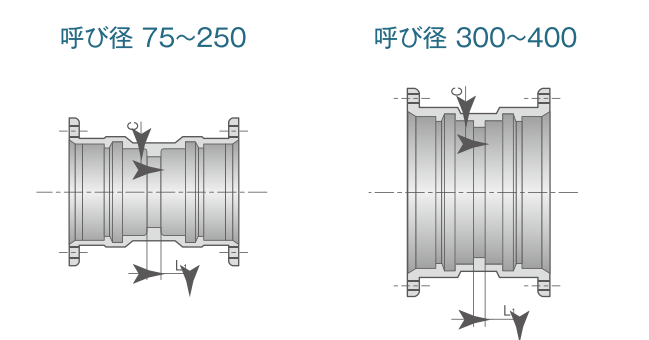


単位:mm

呼び径	管厚	寸法	質量(kg)
D	T	L	
75	11	490	20.8
100	11	500	26.0
150	12	550	41.7
200	12	560	52.5
250	12	560	63.5
300	14	645	102
350	14	645	117
400	15	645	140

単位:mm

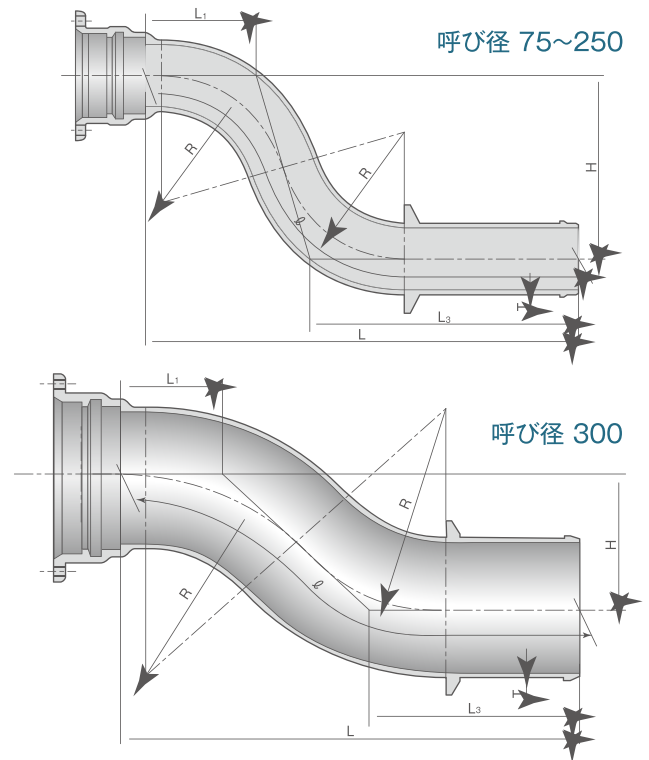
両受短管



呼び径 D	寸法 C	有効長 L1	質量(kg)
75	10	20	14.2
100	10	20	17.7
150	11	20	27.6
200	11	20	35.0
250	11	20	43.1
300	15	20	67.0
350	15	20	77.5
400	16	20	92.0

単位:mm

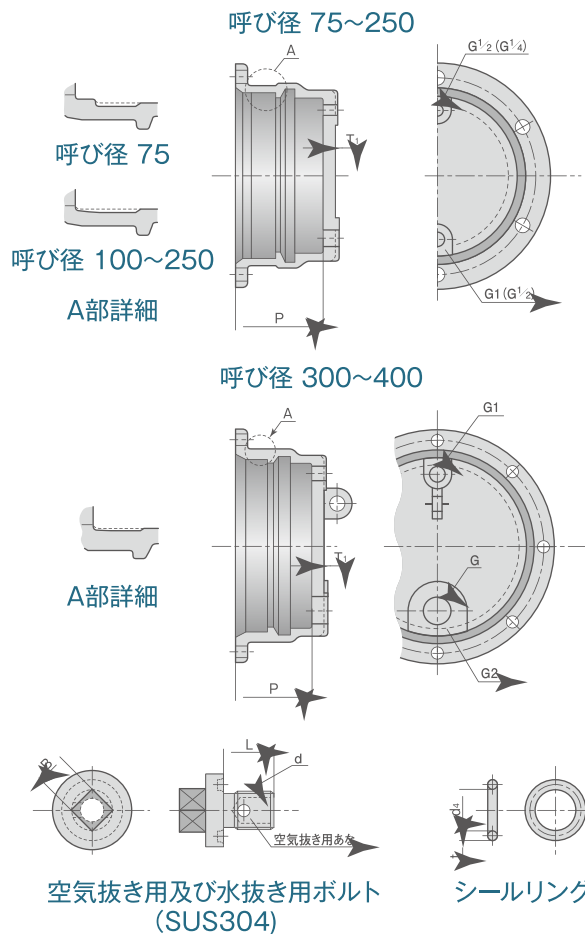
乙字管



呼び径 D	管厚 T	各部寸法						管心長 ℓ	質量 (kg)
		R	L	L1	L3	H			
75	8.0	177	680	184.9	448.8	300	832	19.9	
75	8.0	201	730	232.0	498.0	450	1007	22.5	
100	8.0	208	730	188.7	454.2	300	866	26.1	
100	8.0	225	780	257.0	523.0	450	1037	29.4	
150	8.5	267	820	199.9	473.9	300	937	42.5	
150	8.5	281	890	261.9	536.6	450	1109	47.8	
200	9.5	327	910	213.5	503.4	300	1013	62.9	
200	9.5	347	1010	275.7	565.3	450	1201	71.3	
250	10.5	375	960	221.5	513.5	300	1055	86.3	
250	10.5	385	1060	281.0	573.4	450	1239	97.7	
300	10.5	460	1050	259.3	517.0	300	1135	118	
300	10.5	468	1170	319.3	577.3	450	1329	132	

単位:mm

帽



呼び径 D	各部寸法		質量(kg)
	T1	P	
75	18.0	136.5	7.90
100	18.0	137.5	10.2
150	18.0	142.0	16.7
200	18.0	144.0	22.3
250	19.5	145.0	29.6
300	23.0	150.0	48.1
350	24.0	150.0	59.0
400	25.0	152.0	72.9

単位:mm

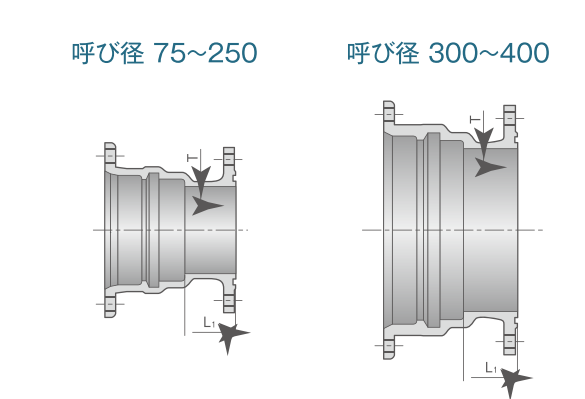
- 備考
- 1.この帽の最大使用静水圧は、0.75MPaとする。
 - 2.()内の寸法は、呼び径75~150の場合を示す。
 - 3.タッパあなねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。

空気抜き用及び水抜き用ボルト			シーリング	
ねじの呼び	各部寸法		各部寸法	
d	B	L	t	d4
G1/4	12	21	5.0	19
G1/2	14	22	5.0	21
G1	22	27	5.0	35
G2	25	30	5.7	60

単位:mm

- 備考
- 1.帽には、シーリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。
 - 2.シーリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さH_a70、引張強さ18MPa以上とする。

短管1号(メーカー規格品)



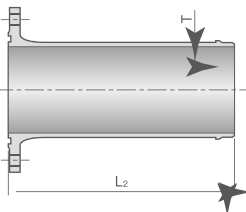
呼び径 D	管厚 T	有効長 L1	質量(kg)
75	8.0	80	11.8
100	8.0	80	14.6
150	8.5	90	22.3
200	9.5	90	28.9
250	10.5	100	38.2
300	10.5	100	54.8
350	11.0	105	66.5
400	12.0	110	79.8

単位:mm

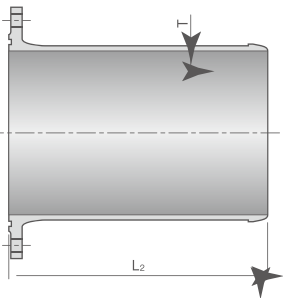
短管2号 (メーカー規格品)



呼び径 75~250



呼び径 300~400

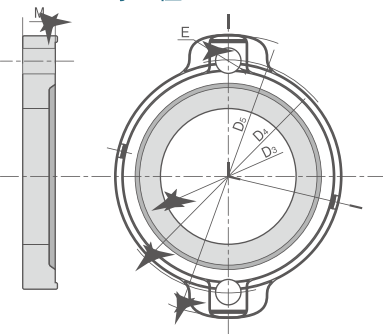


呼び径	管厚	有効長	質量(kg)
D	T	L ₂	7.5K
75	8.0	390	9.66
100	8.0	390	12.2
150	8.5	400	18.4
200	9.5	410	26.3
250	10.5	460	39.6
300	10.5	480	49.3
350	11.0	490	62.4
400	12.0	510	78.4

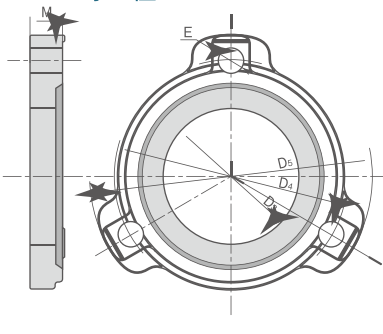
単位:mm

押輪

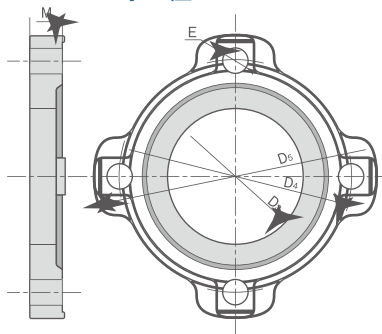
呼び径 75・100



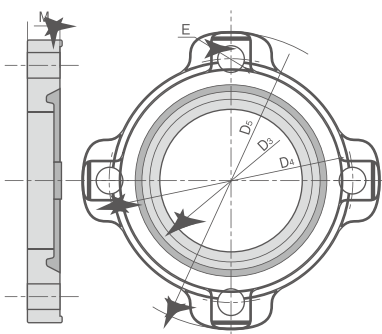
呼び径 150・200



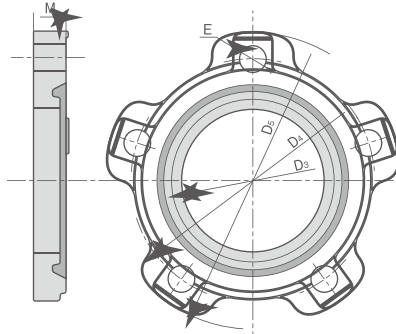
呼び径 250



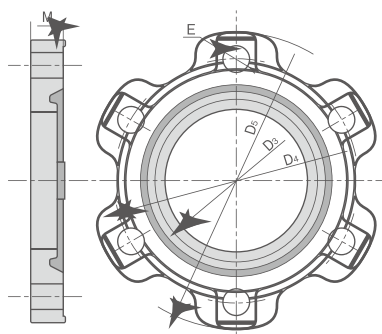
呼び径 300



呼び径 350



呼び径 400



呼び径	各部寸法					ボルトあな	質量(kg)
D	D ₃	D ₄	D ₅	M	E	数	
75	101	172	210	19	19	2	1.80
100	127	202	244	20	23	2	2.20
150	178	259	305	21	23	3	3.42
200	229	308	354	22	23	3	4.84
250	281	363	409	23	23	4	6.32
300	332	431	477	26	23	4	8.47
350	383	482	528	27	23	5	10.4
400	435	536	582	28	23	6	12.4

単位:mm

各部寸法及び質量の許容差

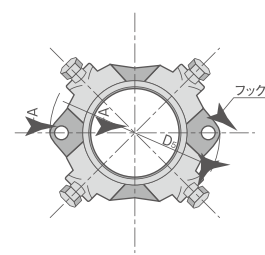
呼び径	押輪			
呼び径	D ₃	D ₄	D ₅	質量
75~250	+2 -1	±1.5	+規定せず -2	+規定せず -8%
300~400	+3 -1			

単位:mm

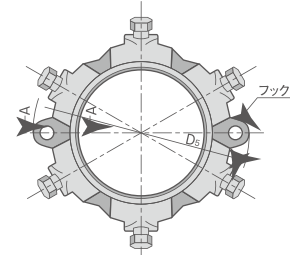
P-Link



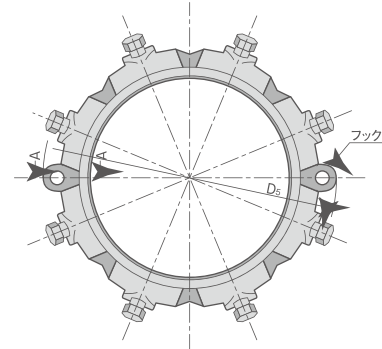
呼び径 75・100



呼び径 150・200



呼び径 250・300



断面A-A



断面B-B

爪

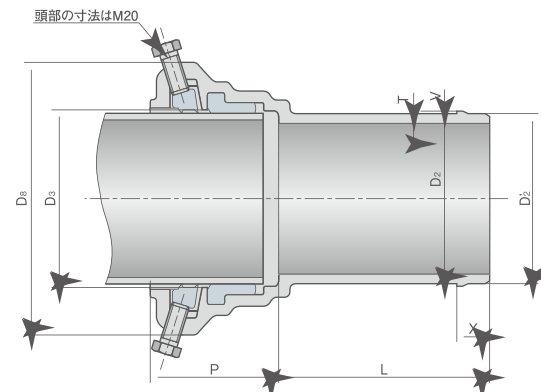


押しボルト

単位:mm

呼び径	本体											爪		押しボルト	
	管厚	外径	各部寸法						有効長	質量(kg)	1セットの数	各部寸法		1セットの数	ボルトの呼び
	T	D ₂ ・D ₂	D ₃	D ₅	D ₈	M	P	V	X	L		a	b		
75	8.0	93.0	97.8	203	199	14	115	2.5	33.0	180	8.20	74	24.6	4	M22
100	8.0	118.0	122.8	233	225	16	123	3.0	33.0	180	10.7	91	24.6	4	M22
150	8.5	169.0	173.8	297	270	16	127	3.0	33.0	210	16.8	93	24.6	6	M18
200	9.5	220.0	225.0	356	323	18	140	3.0	33.0	220	25.0	117	26.6	6	M18
250	10.5	271.6	276.6	401	375	18	141	3.0	33.0	220	32.0	111	26.6	8	M18
300	10.5	322.8	327.8	481	430	20	152	3.0	35.4	267	50.0	131	26.6	8	M18

- 備考
- 爪の材質は、JIS G 5502のFCD450-10とし、適切な熱処理を行う。
なお、爪はゴムなどの適切な方法によって溝部に取り付ける。
 - 押しボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309のSUS304、SUS304J3またはSUSXM7とする。
なお、頭部の形状及び寸法は、JIS B 1180の附属書JAの並以上のM20に準じる。
 - 断面A-Aの()内の寸法は、呼び径300の場合を示す。



各部寸法及び質量の許容差

呼び径	P-Link 本体							
呼び径	T	D ₂	D ₃	D ₅ ・D ₈	P	V	L	質量
75・100	+規定せず -2.3	±1.5	+1.5 -1.0	+規定せず -2	±4	+規定せず -0.5	±10	+規定せず -8%
150								
200・250	+規定せず -2.5	+1.5 -2.0	+1.8 -1.3					
300								

単位:mm

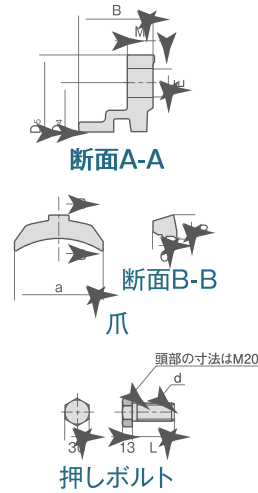
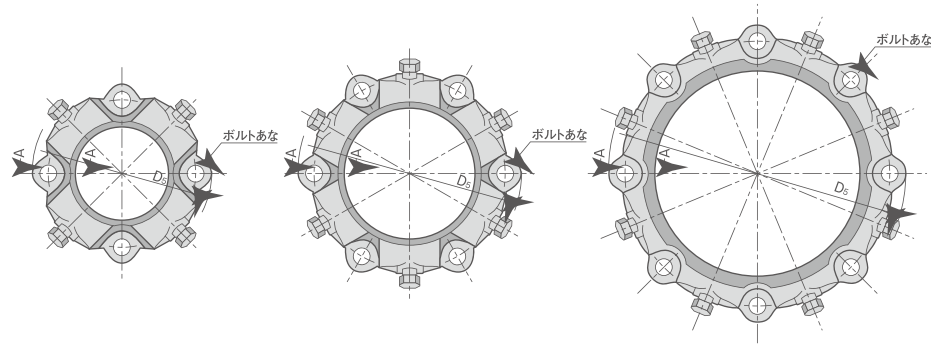
G-Link



呼び径 75・100

呼び径 150・200

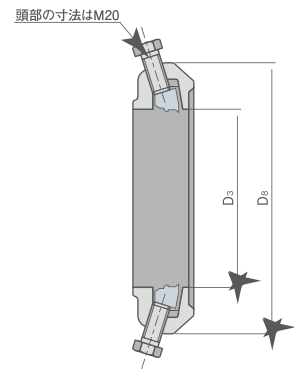
呼び径 250・300



単位:mm

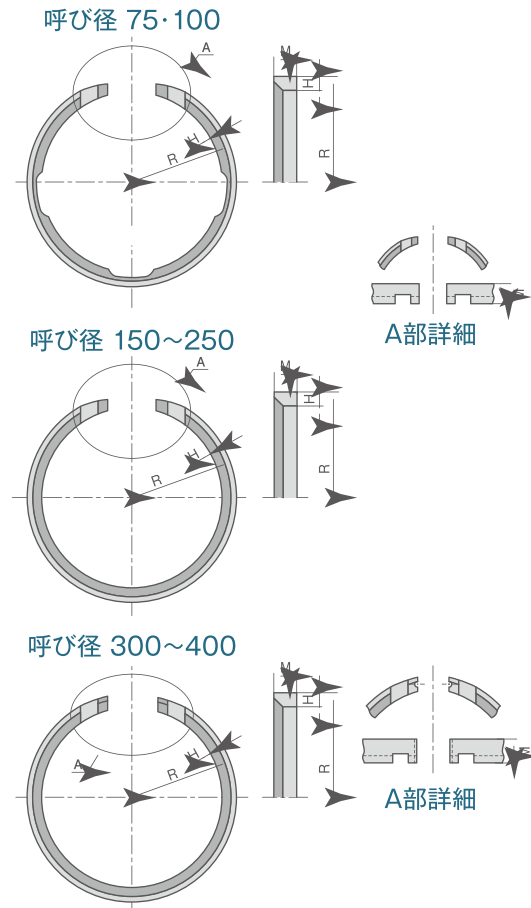
呼び径	本体									爪				押しボルト		
	各部寸法							ボルト あなの数	質量 (kg)	各部寸法			1セットの 数	ボルトの呼び	寸法	1セットの 数
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₈	B	E	M			a	b	c				
75	101	172	210	199	58	19	19	4	3.99	74	24.6	25	4	M22	40	4
100	127	202	244	225	61	23	20	4	5.00	91	24.6	25	4	M22	40	4
150	178	259	305	270	61	23	21	6	6.90	93	24.6	25	6	M18	40	6
200	229	308	354	323	68	23	22	6	9.36	117	26.6	25	6	M18	40	6
250	281	363	409	375	68	23	23	8	12.5	111	26.6	25	8	M18	40	8
300	332	431	477	430	77	23	26	8	19.0	131	26.6	25	8	M18	40	8

- 備考
- 1.爪の材質は、JIS G 5502のFCD450-10とし、適切な熱処理を行う。
なお、爪は、ゴムなどの適切な方法によって溝部に取り付ける。
 - 2.押しボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309のSUS304、SUS304J3、またはSUSXM7とする。
なお、頭部の形状及び寸法は、JIS B 1180の附属書JAの並以上のM20に準じる。



呼び径	G-Link 本体					
	D ₃	D ₄	D ₅ ・D ₈	B	M	質量
75~150	+1.5 -1.0	±1.5	+規定せず -2	+4 -1	+3.0 -1.5	+規定せず -8%
200・250	+1.8 -1.3				+4.0 -2.0	
300	+3.0 -1.0					

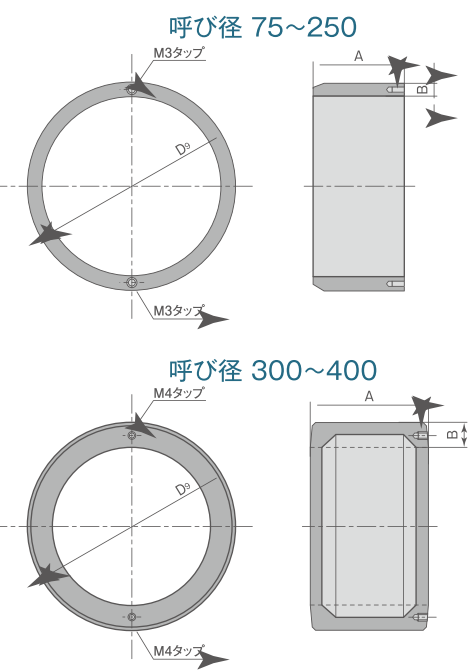
ロックリング



呼び径	各部寸法			質量(kg)
	H	M	R	
75	8	15	54.5	0.154
100	9	15	68.0	0.225
150	9	15	93.5	0.400
200	9	15	119.0	0.523
250	9	15	144.8	0.649
300	11	20	160.4	1.34
350	11	20	186.0	1.55
400	11	20	211.8	1.77

呼び径	ロックリング	
	H	M
75~400	+0.5 0	0 -1

ライナ

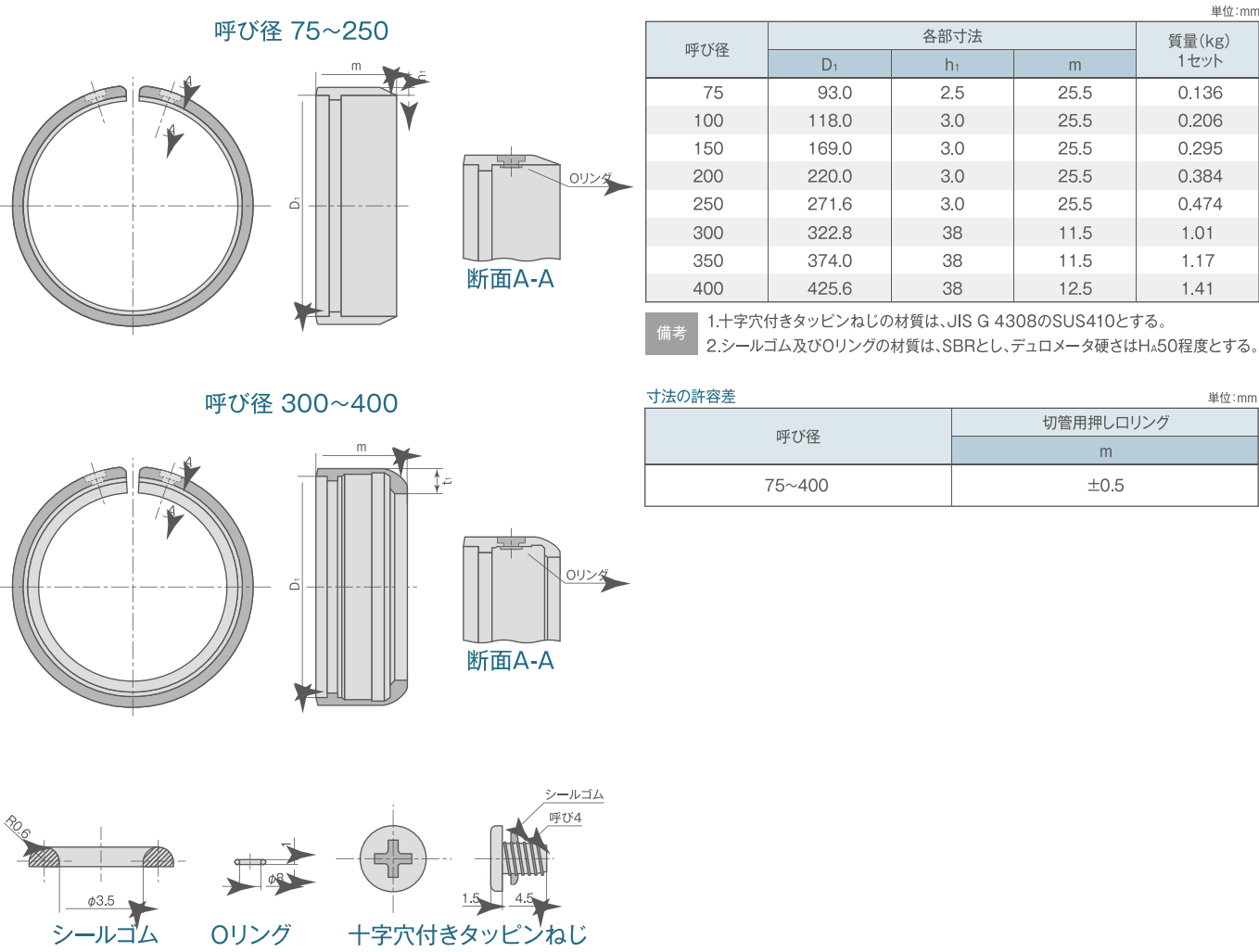


呼び径	各部寸法			質量(kg)
	D ₉	A	B	
75	93.0	74	6.0	0.78
100	118.0	74	6.0	1.02
150	169.0	99	6.5	2.20
200	220.0	99	6.5	2.93
250	271.6	99	6.5	3.66
300	326.5	126	20.0	9.93
350	376.5	130	20.0	11.8
400	428.5	130	20.0	13.5

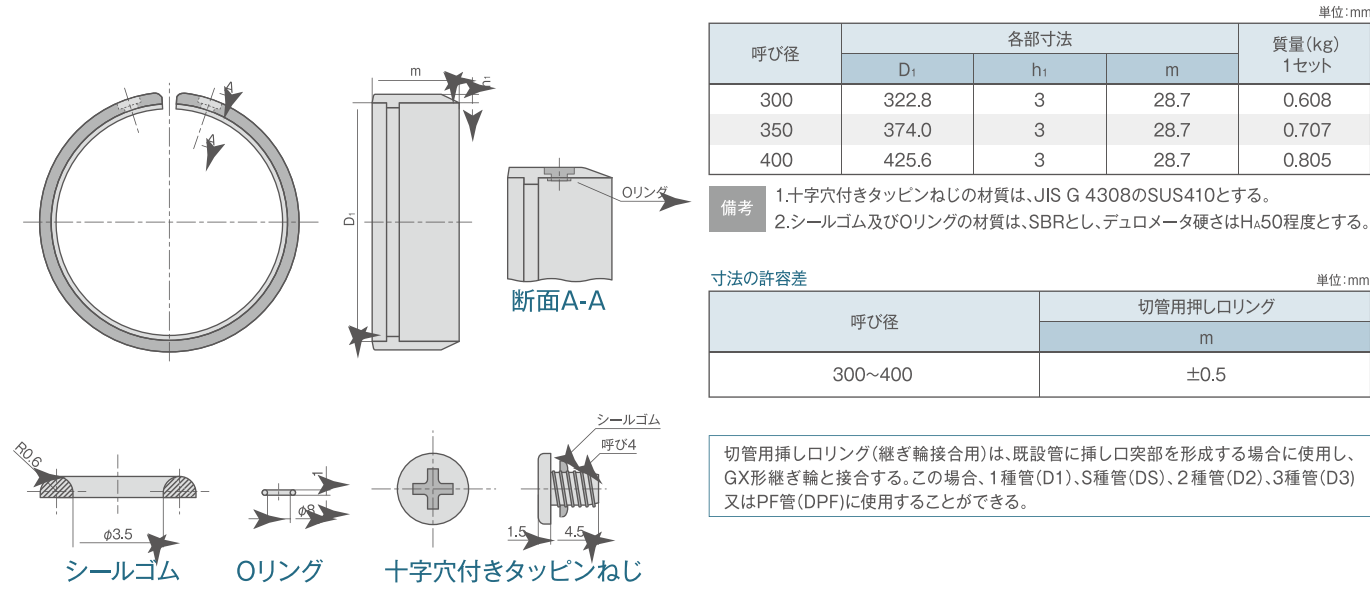
- 備考
- 1.ライナの端面には、タップあなを設けてもよい。この場合、タップあなは、2か所以内とし、エポキシ樹脂で充てんする。
なお、図は、タップあなを2か所に設ける場合の一例を示す。
 - 2.呼び径300~400の形状は、波線の形状でもよい。

呼び径	ライナ		
	D ₉	A	B
75・100	+2.5 -1.5	0 -2.0	+規定せず -1.4
150~250			+規定せず -1.5
300~400	+2.0 -1.5	0 -3.5	+規定せず -1.0

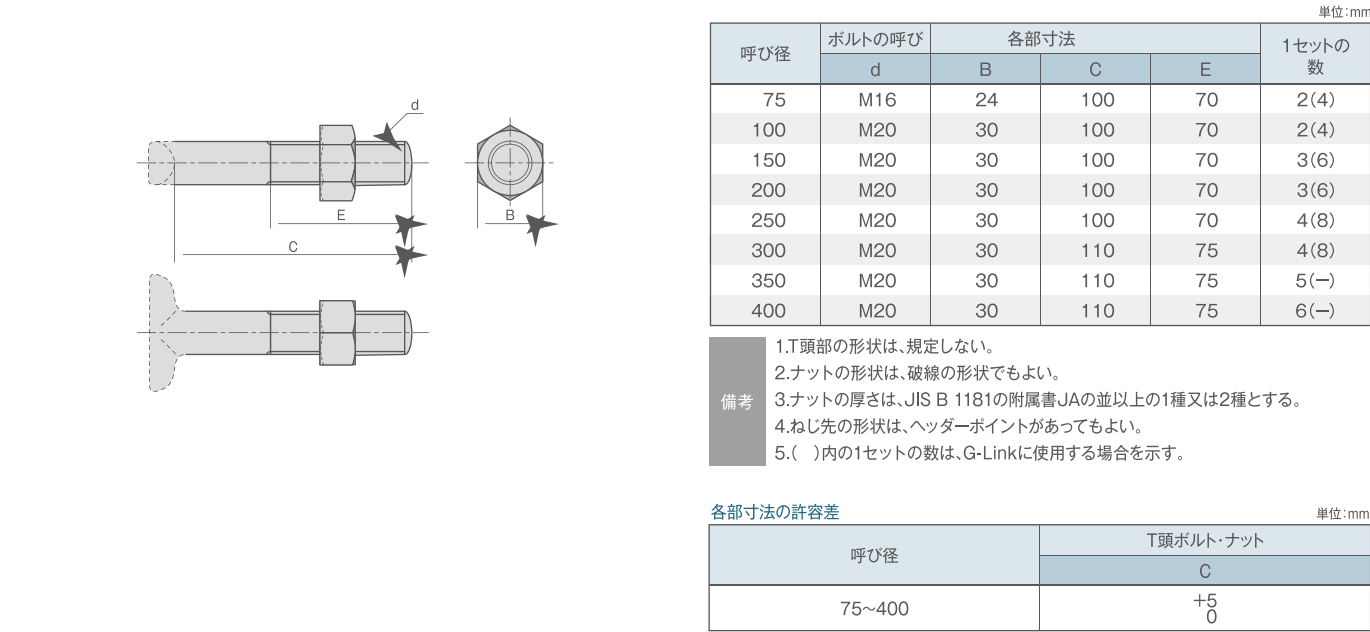
切管用挿しロリング



切管用挿しロリング(継ぎ輪接合用)

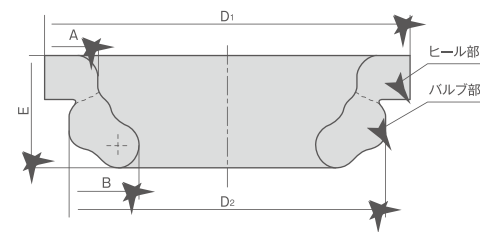


T頭ボルト・ナット

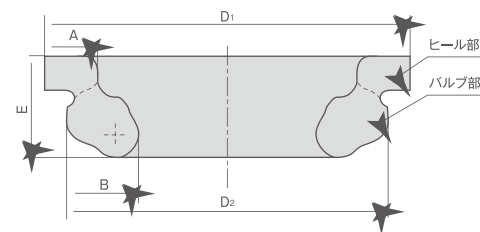


ゴム輪

直管・P-Link用

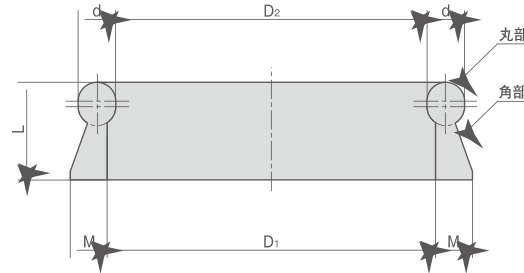


呼び径 75~250



呼び径 300~400

異形管用



単位:mm

呼び径	直管・P-Link用ゴム輪 各部寸法				
	D ₁	D ₂	A	B	E
75	127.7	112.3	13.9	18.4	29.3
100	159.3	142.9	15.7	21.8	33.2
150	212.8	196.4	16.1	22.3	35.5
200	270.9	251.7	20.1	25.9	40.9
250	324.1	304.7	20.2	25.9	41.9
300	386.5	366.5	23.3	31.4	43.7
350	443.1	421.1	25.8	35.0	49.3
400	500.8	478.8	27.5	38.9	51.1

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	直管・P-Link用ゴム輪	
	A	E
75~400	±0.3	±0.5

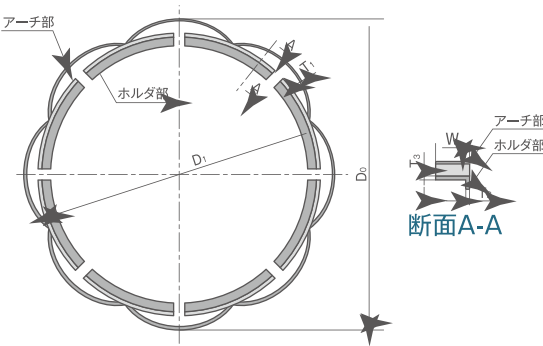
単位:mm

呼び径	異形管用ゴム輪 各部寸法				
	D ₁	D ₂	d	L	M
75	93	84.0	20.0	49	20
100	116	107.0	20.0	49	20
150	165	156.0	20.0	50	20
200	216	207.0	20.0	50	20
250	266	257.0	20.0	50	20
300	316	306.5	21.5	54	22
350	366	356.6	21.5	54	22
400	416	406.5	21.5	55	22

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	異形管用ゴム輪		
	d	L	M
75~250	±0.25	±0.5	±0.3
300~400	±0.30		+0.5 0

ロックリングホルダ



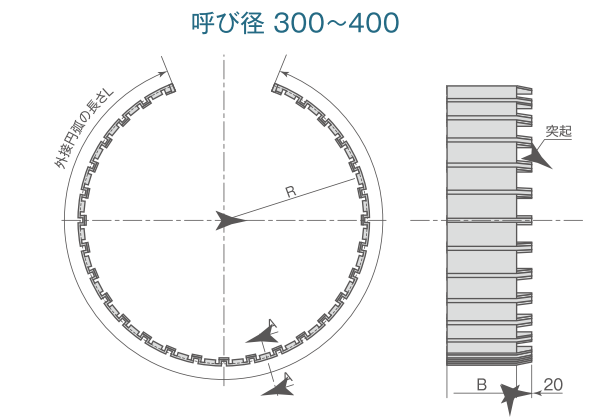
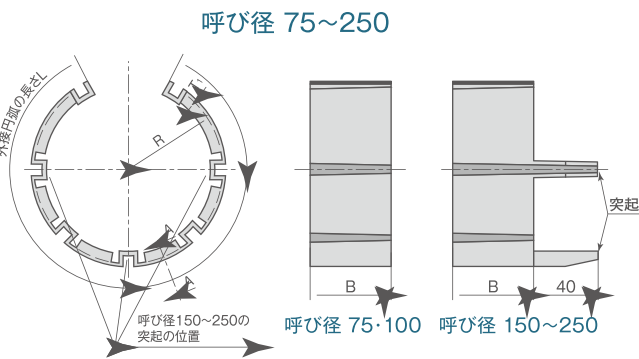
単位:mm

呼び径	各部寸法						ボルト部 分割数
	D ₀	D ₁	T ₁	T ₂	T ₃	W	
75	126.3	113.0	1	2	2	17	6
100	154.3	140.0	1	2	2	17	8
150	205.3	191.0	1	2	2	17	10
200	256.5	242.0	1	2	2	17	12
250	308.1	293.6	1	2	2	17	16
300	361.3	346.8	1	2	2	22	12
350	413.1	398.0	1	2	2	22	14
400	464.7	449.6	1	2	2	22	16

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	ロックリングホルダ		
	T ₂	T ₃	W
75~400	±0.2	±0.2	0 -1

ライナボード



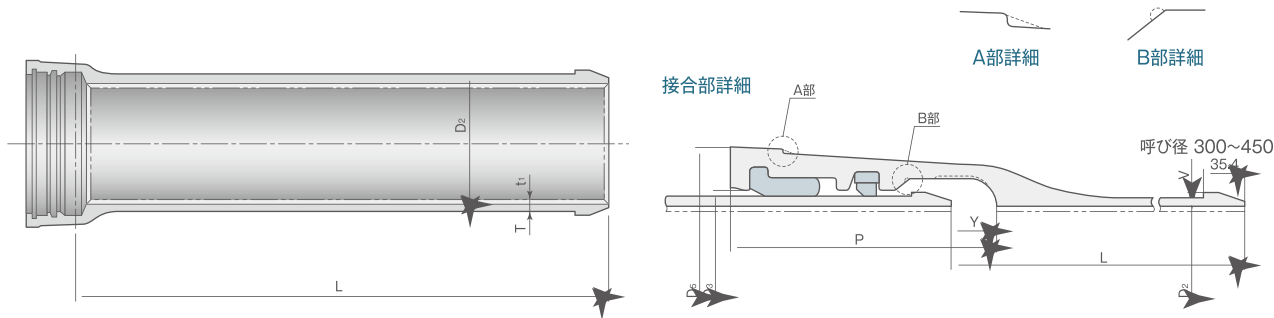
単位:mm

呼び径	各部寸法					突起の数
	R	B	L	T ₁	T ₂	
75	60.0	50	307	1.5	1.5	—
100	74.0	50	389	1.5	1.5	—
150	99.5	50	549	1.5	1.5	3
200	125.0	50	704	1.5	1.5	3
250	150.0	50	866	1.5	1.5	3
300	188.3	90	1047	1.5	1.5	29
350	202.0	90	1207	1.5	1.5	34
400	240.0	90	1369	1.5	1.5	37

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	ライナーボード	
	L	T ₁
75~250	0 -5	±0.2
300~400	+30 -5	

ダクタイル鉄管 呼び径 300~450

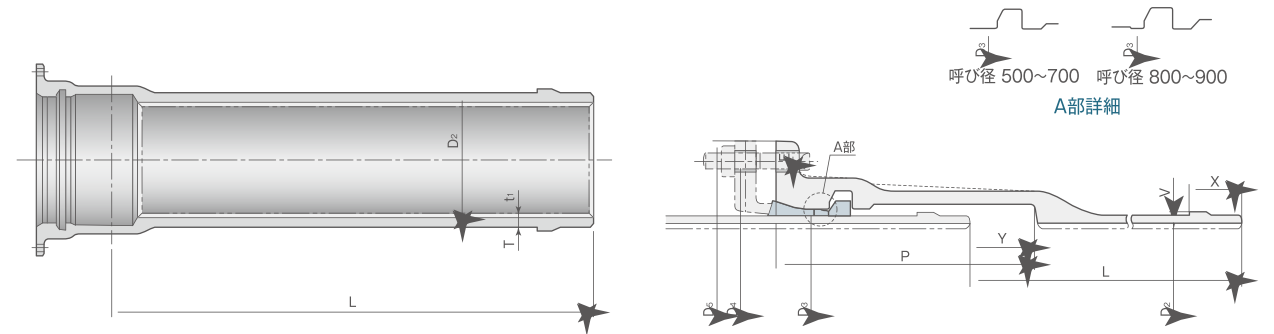


単位:mm

呼び径	管厚		外径	各部寸法					有効長			質量(kg)				モルタルライニング(参考)		呼び径	
D	T		D ₂	D ₃	D ₅	P	V	Y	L	受口 突 部	挿し口 突 部	鉄部				厚さ	質量(kg)		D
												直部1m		1本当り		t ₁	直部 1m	1本 当たり	
	D1	D3										D1	D3	D1	D3				
300	7.5	6.5	322.8	331.8	408	300	3.0	69	6000	57.3	0.161	53.12	46.18	373	331	6	13.65	81.0	300
350	7.5	6.5	374.0	383.6	465	310	3.0	70	6000	67.3	0.186	61.74	53.66	434	386	6	15.97	94.7	350
400	8.5	7.0	425.6	435.2	521	313	3.0	71	6000	75.1	0.211	79.64	65.82	547	465	6	18.21	108.0	400
450	9.0	7.5	476.8	486.4	572	316	3.0	73	6000	83.9	0.236	94.57	79.06	645	553	6	20.48	121.0	450

備考 1.受口突部、挿し口突部及び直部1mの質量は、有効数字に丸めたので、その総和である1本当たりの質量とは必ずしも一致しない。
2.受口外面及び受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
3.挿し口突部の形成は、溶接、鋳出し等適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力は、3DkN(Dは、呼び径mm)以上であること。

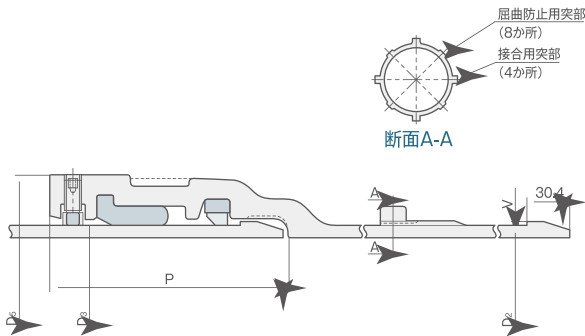
ダクタイル鉄管 呼び径 500~900



単位:mm																				
呼び径	管厚	外径	各部寸法								ボルトの 数	有効長	質量(kg)				モルタルライニング(参考)			呼び径
D	T	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	P	V	X	Y		L	受口 突部	挿し口 突 部	鉄部		厚さ t ₁	質量(kg)		D
	DS														直部 9m	1本 当たり		直部 1m	1本 当たり	
500	8.5	528.0	544.0	654	700	23	295	4	60	75	14	6000	110	0.956	99.19	699	6	22.76	135	500
600	10.0	630.8	646.8	758	804	23	295	4	60	75	14	6000	132	1.14	139.45	959	6	27.27	162	600
700	11.0	733.0	753.0	876	930	27	332	6	80	75	16	6000	184	2.49	178.40	1240	8	42.28	251	700
800	12.0	836.0	856.0	985	1039	27	340	6	80	75	20	6000	231	2.84	222.11	1550	8	48.32	286	800
900	13.0	939.0	959.0	1098	1164	33	340	6	80	75	20	6000	282	3.18	270.40	1890	8	54.35	322	900

備考 1.受口突部、挿し口突部及び直部1mの質量は、有効数字に丸めたので、その総和である1本当たりの質量とは必ずしも一致しない。
2.受口外面の形状は、破線の形状でもよい。
3.挿し口突部の形成は、溶接、鋳出し等適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力は、3DkN(Dは、呼び径mm)以上であること。

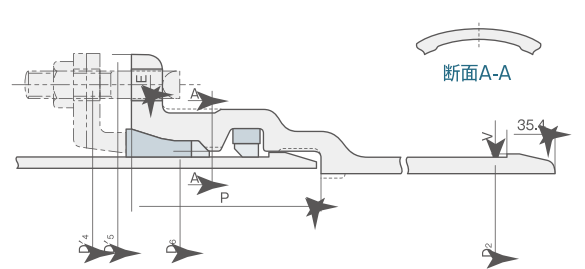
ダクタイル鑄鉄異形管 呼び径 75~250 参考



呼び径 D	外径 D ₂	各部寸法					質量(kg)	
		D ₃	D ₅	P	V		受口突部	挿し口突部
75	93.0	100.8	153	154	2.5		8.15	0.172
100	118.0	126.8	184	164	3.0		11.0	0.398
150	169.0	177.8	240	170	3.0		16.3	0.430
200	220.0	229.0	294	178	3.0		21.3	0.462
250	271.6	280.6	346	178	3.0		25.7	0.494

備考 1.受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
2.挿し口部の屈曲防止用突部の形状は、破線の形状でもよい。
3.屈曲防止リング、屈曲防止リング固定用ゴム及びセットボルトは、受口に取り付けた状態で出荷する。

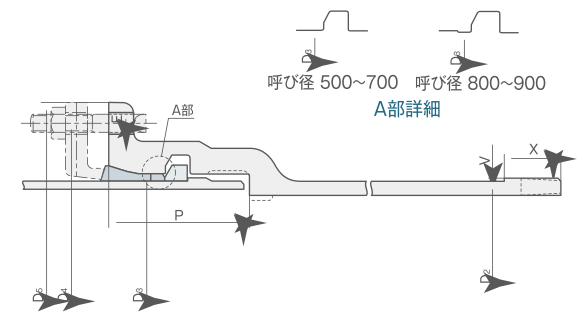
ダクタイル鑄鉄異形管 呼び径 300~450



呼び径 D	外径 D ₂	各部寸法							ボルト あなの数	質量(kg)	
		D'4	D'5	D6	E	P	V			受口突部	挿し口突部
300	322.8	431	477	331.8	23	141	3	8	33.5	0.167	
350	374.0	482	528	383.6	23	141	3	10	38.5	0.193	
400	425.6	536	582	435.2	23	143	3	12	46.2	0.219	
450	476.8	587	633	486.4	23	143	3	12	51.7	0.245	

備考 1.受口外面及び受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
2.管内面の形状は、破線の形状でもよい。

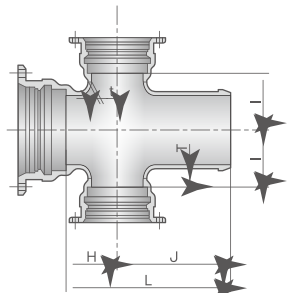
ダクタイル鑄鉄異形管 呼び径 500~900



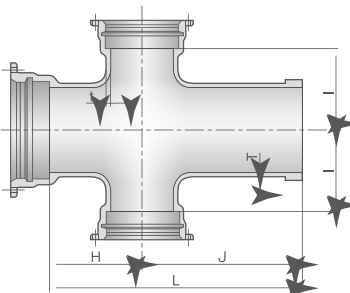
呼び径 D	外径 D ₂	各部寸法								ボルト あなの数	質量(kg)	
		D ₃	D ₄	D ₅	E	P	V	X			受口突部	挿し口突部
500	528.0	544.0	654	700	23	151	4	60	14	86.2	2.87	
600	630.8	646.8	758	804	23	151	4	60	14	105	3.42	
700	733.0	753.0	876	930	27	187	6	80	16	157	7.97	
800	836.0	856.0	985	1039	27	195	6	80	20	191	9.08	
900	939.0	959.0	1098	1164	33	195	6	80	20	229	10.2	

備考 1.受口内面の形状は、破線の形状でもよい。
2.管内面の形状は、破線の形状でもよい。
3.挿し口部の形状は、破線の形状でもよい。この場合管端部の厚さは管厚以上とする。

三受十字管



呼び径 300~450



呼び径 500~900

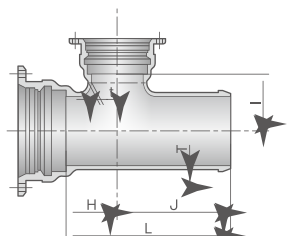
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	140
300	300	12.5	12.5	235	235	430	665	165
350	250	13.0	12.0	205	370	405	610	175
350	350	13.0	13.0	265	265	465	730	200
400	300	14.0	12.5	235	285	450	685	206
400	400	14.0	14.0	295	295	515	810	253
450	300	14.5	12.5	235	310	450	685	226
450	450	14.5	14.5	320	320	540	860	293

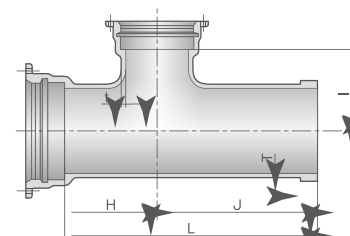
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
500	400	15	14	480	460	850	1330	445
600	400	16	14	550	530	920	1470	561
700	500	17	15	620	600	980	1600	823
800	600	18	16	690	670	1030	1720	1040
900	700	19	17	770	750	1090	1860	1370

二受T字管



呼び径 300~450



呼び径 500~900

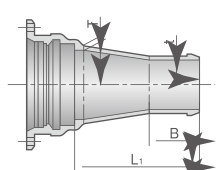
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
300	100	12.5	10.0	115	345	315	430	86.7
300	150	12.5	11.0	145	345	345	490	99.2
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	110
300	300	12.5	12.5	235	235	430	665	129
350	250	13.0	12.0	205	370	405	610	139
350	350	13.0	13.0	265	265	465	730	158
400	300	14.0	12.5	235	285	450	685	171
400	400	14.0	14.0	295	295	515	810	202
450	300	14.5	12.5	235	310	450	685	190
450	450	14.5	14.5	320	320	540	860	237

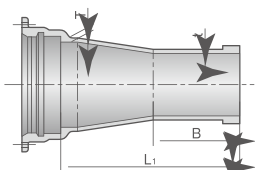
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
500	350	15	13.0	480	460	850	1330	371
500	400	15	14.0	480	460	850	1330	382
500	450	15	14.5	480	460	850	1330	391
500	500	15	15.0	480	460	850	1330	429
600	400	16	14.0	550	530	920	1470	497
600	450	16	14.5	550	530	920	1470	505
600	500	16	15.0	550	530	920	1470	543
600	600	16	16.0	550	530	920	1470	569
700	450	17	14.5	620	600	980	1600	675
700	500	17	15.0	620	600	980	1600	713
700	600	17	16.0	620	600	980	1600	738
700	700	17	17.0	620	600	980	1600	799
800	500	18	15.0	690	670	1030	1720	880
800	600	18	16.0	690	670	1030	1720	905
800	700	18	17.0	690	670	1030	1720	965
800	800	18	18.0	690	670	1030	1720	1010
900	600	19	16.0	600	690	940	1540	969
900	700	19	17.0	770	750	1090	1860	1170
900	800	19	18.0	770	750	1090	1860	1210
900	900	19	19.0	770	750	1090	1860	1260

受挿し片落管



呼び径 300~450



呼び径 500~900

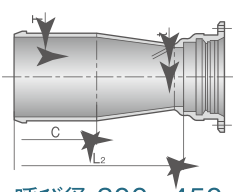
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
D	d	T	t	B	L ₁	
300	100	12.5	10.0	250	685	64.5
300	150	12.5	11.0	250	585	65.4
300	200	12.5	11.0	250	485	63.7
300	250	12.5	12.0	300	435	65.9
350	150	13.0	11.0	250	690	81.2
350	200	13.0	11.0	250	590	79.3
350	250	13.0	12.0	300	540	81.7
350	300	13.0	12.5	235	375	73.0
400	150	14.0	11.0	250	790	102
400	200	14.0	11.0	250	690	100
400	250	14.0	12.0	300	640	102
400	300	14.0	12.5	235	475	93.6
400	350	14.0	13.0	240	380	88.6
450	200	14.5	11.0	250	790	120
450	250	14.5	12.0	300	740	123
450	300	14.5	12.5	235	575	114
450	350	14.5	13.0	240	480	109
450	400	14.5	14.0	255	395	105

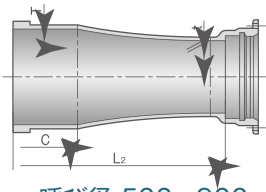
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
D	d	T	t	B	L ₁	
500	250	15	12.0	200	810	177
500	300	15	12.5	200	810	185
500	350	15	13.0	220	830	195
500	400	15	14.0	220	830	207
500	450	15	14.5	230	840	220
600	300	16	12.5	200	820	224
600	350	16	13.0	220	840	234
600	400	16	14.0	220	840	246
600	450	16	14.5	230	850	257
600	500	16	15.0	230	850	271
700	400	17	14.0	220	1050	355
700	450	17	14.5	230	1060	369
700	500	17	15.0	230	1060	385
700	600	17	16.0	230	1060	416
800	450	18	14.5	230	1070	435
800	500	18	15.0	230	1070	450
800	600	18	16.0	230	1070	479
800	700	18	17.0	240	1080	519
900	500	19	15.0	230	1080	526
900	600	19	16.0	230	1080	553
900	700	19	17.0	240	1090	590
900	800	19	18.0	240	1090	626

挿し受片落管



呼び径 300~450



呼び径 500~900

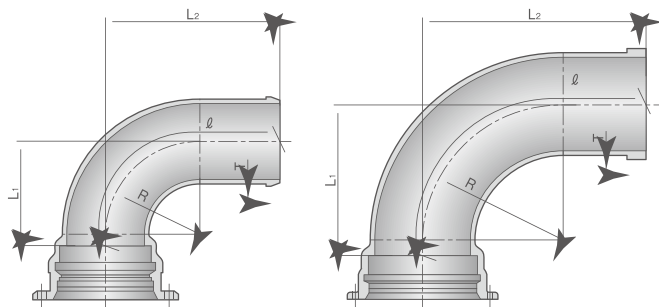
単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
D	d	T	t	C	L ₂	
300	100	12.5	10.0	235	735	55.6
300	150	12.5	11.0	235	635	59.5
300	200	12.5	11.0	235	535	60.9
300	250	12.5	12.0	235	435	61.2
350	150	13.0	11.0	240	740	74.0
350	200	13.0	11.0	240	640	75.2
350	250	13.0	12.0	240	540	75.7
350	300	13.0	12.5	240	375	71.7
400	150	14.0	11.0	255	855	94.1
400	200	14.0	11.0	255	755	95.0
400	250	14.0	12.0	255	655	95.5
400	300	14.0	12.5	255	490	91.3
400	350	14.0	13.0	255	395	87.7
450	200	14.5	11.0	255	855	114
450	250	14.5	12.0	255	755	115
450	300	14.5	12.5	255	590	111
450	350	14.5	13.0	255	495	107
450	400	14.5	14.0	255	395	104

単位:mm

呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
D	d	T	t	C	L ₂	
500	250	15	12.0	230	800	130
500	300	15	12.5	230	810	145
500	350	15	13.0	230	810	156
500	400	15	14.0	230	820	174
500	450	15	14.5	230	830	189
600	300	16	12.5	230	810	170
600	350	16	13.0	230	810	181
600	400	16	14.0	230	820	197
600	450	16	14.5	230	830	212
600	500	16	15.0	230	840	256
700	400	17	14.0	240	1030	265
700	450	17	14.5	240	1040	282
700	500	17	15.0	240	1050	329
700	600	17	16.0	240	1060	375
800	450	18	14.5	240	1040	318
800	500	18	15.0	240	1050	364
800	600	18	16.0	240	1060	408
800	700	18	17.0	240	1070	489
900	500	19	15.0	260	1070	413
900	600	19	16.0	260	1080	454
900	700	19	17.0	260	1090	533
900	800	19	18.0	260	1100	599

曲管90°



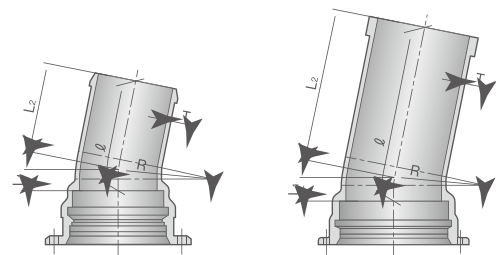
呼び径 300~450

呼び径 500~900

呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	265	465	631	88.7
350	13.0	280	320	520	720	115
400	14.0	335	375	590	821	153
450	14.5	405	445	660	931	192
500	15.0	485	555	805	1152	288
600	16.0	580	655	900	1306	397
700	17.0	680	760	1050	1518	580
800	18.0	775	855	1160	1682	756
900	19.0	870	955	1405	1987	1020

単位:mm

曲管11¼°



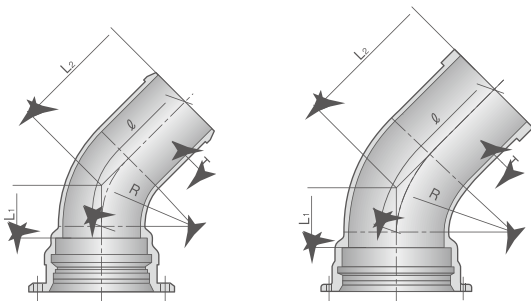
呼び径 300~450

呼び径 500~900

呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	60	260	320	61.5
350	13.0	280	65	270	335	74.0
400	14.0	335	70	290	360	93.0
450	14.5	405	80	295	375	108
500	15.0	485	170	615	785	225
600	16.0	580	190	620	810	287
700	17.0	680	215	745	960	427
800	18.0	775	235	820	1055	549
900	19.0	870	255	970	1224	720

単位:mm

曲管45°



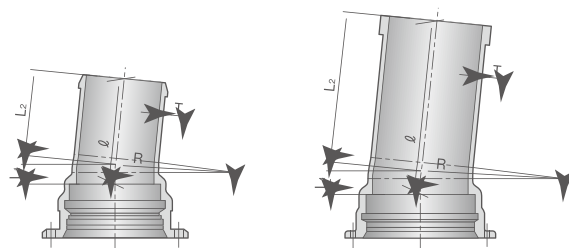
呼び径 300~450

呼び径 500~900

呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	130	330	450	72.9
350	13.0	280	155	355	498	91.2
400	14.0	335	175	395	556	118
450	14.5	405	205	425	613	144
500	15.0	485	275	520	774	223
600	16.0	580	315	560	850	296
700	17.0	680	365	655	991	436
800	18.0	775	400	705	1072	555
900	19.0	870	445	895	1303	751

単位:mm

曲管5⅝°



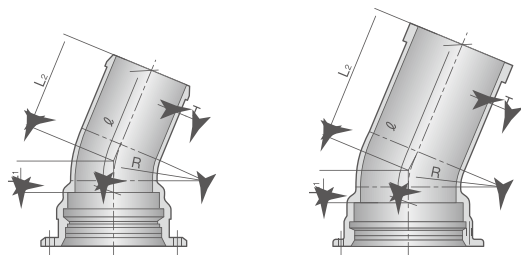
呼び径 300~450

呼び径 500~900

呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	50	245	295	59.4
350	13.0	280	50	255	305	70.8
400	14.0	335	55	270	325	88.5
450	14.5	405	60	275	335	102
500	15.0	485	170	615	785	225
600	16.0	580	190	620	810	287
700	17.0	680	215	745	960	427
800	18.0	775	235	820	1055	549
900	19.0	870	255	970	1225	720

単位:mm

曲管22½°



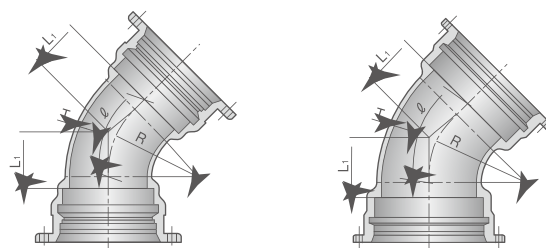
呼び径 300~450

呼び径 500~900

呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	85	280	364	65.4
350	13.0	280	95	295	389	79.7
400	14.0	335	105	320	423	101
450	14.5	405	120	335	453	120
500	15.0	485	170	615	783	224
600	16.0	580	190	625	812	288
700	17.0	680	215	750	962	428
800	18.0	775	235	820	1051	548
900	19.0	870	255	975	1226	720

単位:mm

両受曲管45°



呼び径 300~450

呼び径 500~800

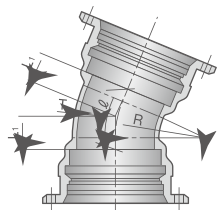
呼び径 D	管厚 T	R	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
			L ₁	L ₂		
300	12.5	230	130	250	380	88.8
350	13.0	280	155	298	453	108
400	14.0	335	175	336	511	136
450	14.5	405	205	393	598	163
500	15.0	485	275	529	804	264
600	16.0	580	315	605	920	344
700	17.0	680	365	701	1066	506
800	18.0	775	400	767	1167	636

単位:mm

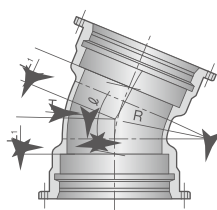
両受曲管22½°



単位:mm



呼び径 300~450



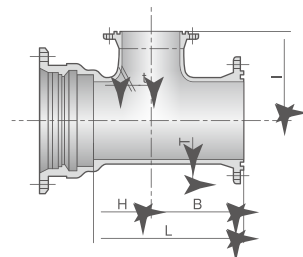
呼び径 500~800

呼び径 D	管厚 T	各部寸法		管心長 ℓ	質量 (kg)
		R	L ₁		
300	12.5	230	85	169	81.7
350	13.0	280	95	189	96.9
400	14.0	335	105	208	119
450	14.5	405	120	238	139
500	15.0	485	170	338	231
600	16.0	580	190	377	293
700	17.0	680	215	427	431
800	18.0	775	235	466	536

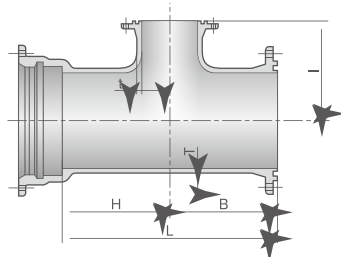
仕切弁副管A1号



単位:mm



呼び径 400~450



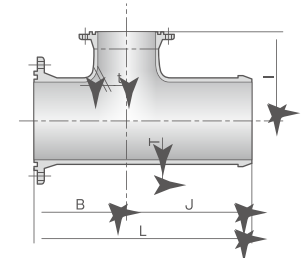
呼び径 500~900

呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)			
D	d	T	t	B	H	I	L	形式2			
								7.5K	10K	16K	20K
400	100	14.0	10	155	115	350	270	110	106	124	131
450	100	14.5	10	160	115	375	275	129	123	147	156
500	100	15.0	10	250	250	360	500	210	204	234	243
600	100	16.0	11	280	280	440	560	274	272	309	321
700	150	17.0	12	310	310	490	620	385	387	435	481
800	150	18.0	13	330	330	550	660	485	485	552	634
900	200	19.0	14	370	370	610	740	617	611	690	791

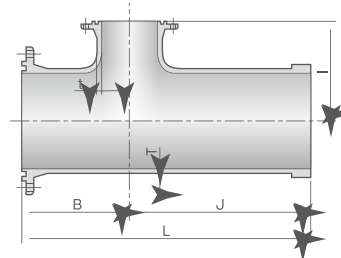
仕切弁副管A2号



単位:mm



呼び径 400~450



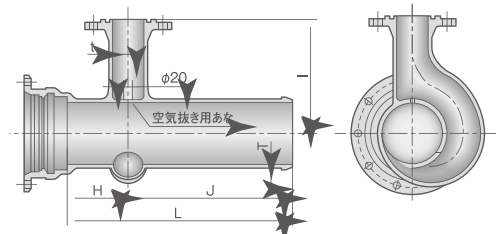
呼び径 500~900

呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)			
D	d	T	t	B	I	J	L	形式2			
								7.5K	10K	16K	20K
400	100	14.0	10	155	350	335	490	92.8	88.6	106	114
450	100	14.5	10	160	375	335	495	110	105	129	137
500	100	15.0	10	250	360	560	810	180	175	204	213
600	100	16.0	11	280	440	600	880	243	241	278	290
700	150	17.0	12	310	490	620	930	321	322	371	416
800	150	18.0	13	330	550	630	960	402	403	469	551
900	200	19.0	14	370	610	670	1040	516	510	589	690

うず巻式フランジ付きT字管(消火栓用)



単位:mm



呼び径 300~350

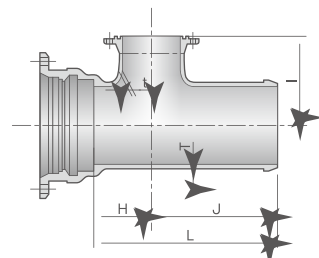
呼び径 D	d	管厚 T	t	各部寸法				質量(kg)
				H	I	J	L	
300	75	12.5	10.0	105	350	460	565	100
300	100	12.5	10.0	115	350	475	590	105
350	75	13.0	10.0	105	380	465	570	118
350	100	13.0	10.0	115	380	480	595	123

備考 空気抜き用あなは、あな径50mmとすることができる。

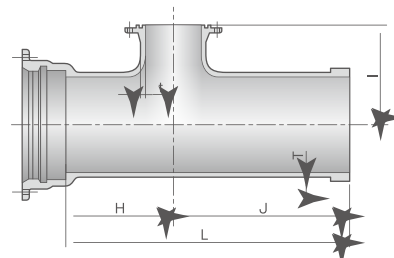
フランジ付きT字管(空気弁用・消火栓用・入孔用)



単位:mm



呼び径 300~450



呼び径 500~900

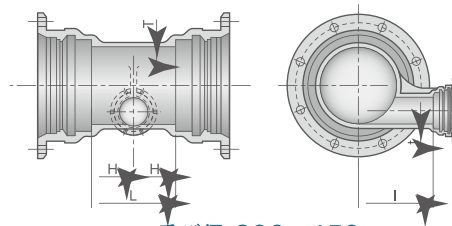
呼び径		管厚		各部寸法				質量(kg)			
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2			
								7.5K	10K	16K	20K
300	75	12.5	10	105	300	300	405	75.3	73.8	74.5	74.8
300	100	12.5	10	115	300	315	430	78.8	77.0	78.3	78.6
350	75	13.0	10	105	325	305	410	88.3	86.8	87.5	87.8
350	100	13.0	10	115	325	320	435	92.3	90.5	91.7	92.1
400	75	14.0	10	105	350	320	425	108	106	107	107
400	100	14.0	10	115	350	335	450	113	111	112	112
450	75	14.5	10	105	375	320	425	122	121	122	122
450	100	14.5	10	115	375	335	450	128	126	127	127
500	75	15.0	10	230	360	560	790	231	229	230	230
500	100	15.0	10	230	400	560	790	233	231	232	232
600	75	16.0	11	240	410	570	810	293	291	292	292
600	100	16.0	11	240	450	570	810	295	293	294	294
700	75	17.0	12	260	480	580	840	400	399	400	400
700	100	17.0	12	260	480	580	840	401	400	401	401
800	75	18.0	13	270	520	590	860	490	489	489	490
800	100	18.0	13	270	520	590	860	491	489	491	491
800	600	18.0	16	690	670	1030	1720	838	838	874	885
900	100	19.0	14	300	590	620	920	608	606	607	608
900	600	19.0	16	600	690	940	1540	903	903	939	950

備考 1.dの呼び径75及び100は、空気弁用及び消火栓用の管を示す。
2.dの呼び径600を空気弁用及び消火栓用を使用する場合は、入孔ふたを用いる。

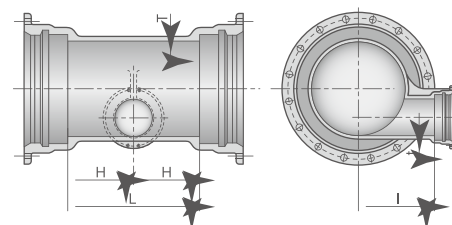
排水T字管



単位:mm



呼び径 300~450



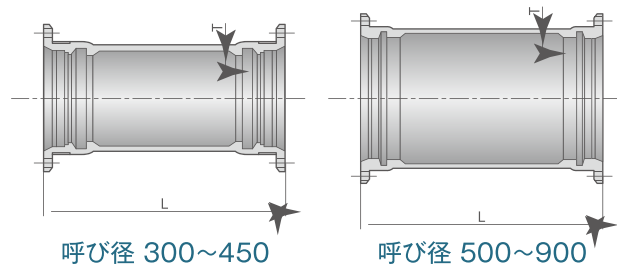
呼び径 500~900

呼び径 D	d	管厚 T	t	各部寸法			質量(kg)
				H	I	L	
300	100	12.5	10	140	270	280	106
350	150	13.0	11	175	300	350	136
400	150	14.0	11	175	325	350	160
450	200	14.5	12	200	360	400	193
500	200	15.0	13	280	350	560	298
600	200	16.0	13	290	400	580	368
700	300	17.0	15	350	450	700	550
800	300	18.0	15	360	500	720	667
900	300	19.0	15	370	550	740	798

継ぎ輪



単位:mm

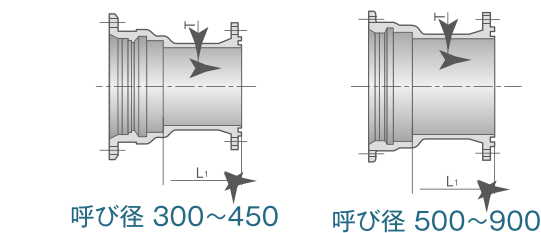


呼び径 D	管厚 T	寸法 L	質量(kg)
300	14	620	103
350	14	620	118
400	15	620	140
450	16	620	161
500	17	650	212
600	18	650	261
700	19	800	385
800	21	800	477
900	22	800	568

短管1号



単位:mm

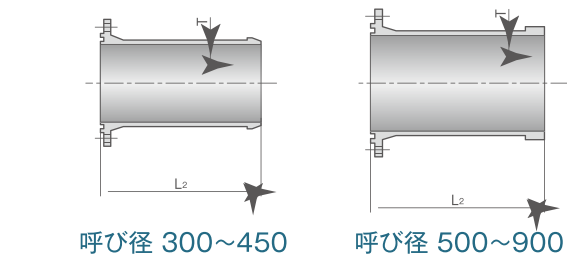


呼び径 D	管厚 T	寸法 L ₁	質量(kg)			
			形式2			
			7.5K	10K	16K	20K
300	12.5	135	59.1	56.3	64.6	68.0
350	13.0	135	71.0	65.6	78.3	82.2
400	14.0	140	85.6	83.2	99.8	107
450	14.5	140	100	96.9	119	128
500	15.0	170	147	143	171	180
600	16.0	250	198	199	234	246
700	17.0	250	274	277	323	367
800	18.0	250	339	340	405	486
900	19.0	250	411	406	482	582

短管2号



単位:mm

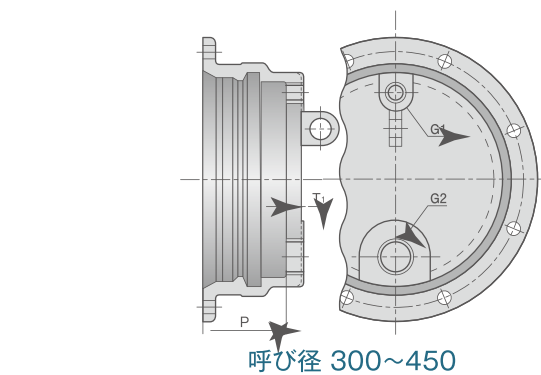


呼び径 D	管厚 T	寸法 L ₂	質量(kg)			
			形式2			
			7.5K	10K	16K	20K
300	12.5	410	49.7	46.9	55.2	58.6
350	13.0	435	64.3	58.9	71.6	75.5
400	14.0	465	81.7	79.3	95.9	103
450	14.5	470	98.7	95.1	118	126
500	15.0	750	164	160	188	197
600	16.0	750	207	207	243	254
700	17.0	750	262	264	310	355
800	18.0	750	322	324	388	469
900	19.0	800	409	404	479	579

帽



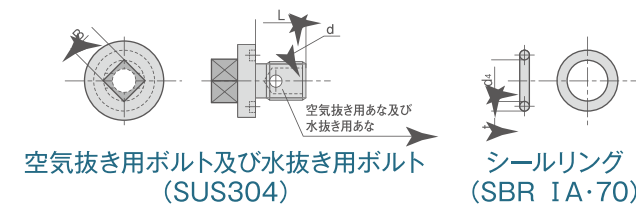
単位:mm



呼び径 D	各部寸法		質量(kg)
	T ₁	P	
300	23.0	141	48.9
350	24.0	141	59.6
400	25.0	143	74.1
450	26.0	143	87.7

- 備考
- 1.この帽の最大使用静水圧は、0.75MPaとする。
 - 2.Gの記号は、JIS B 0202の管用平行ねじを示す。なお、帽には、シーリングをセットした空気抜き用ボルト及び水抜きボルトを取り付ける。

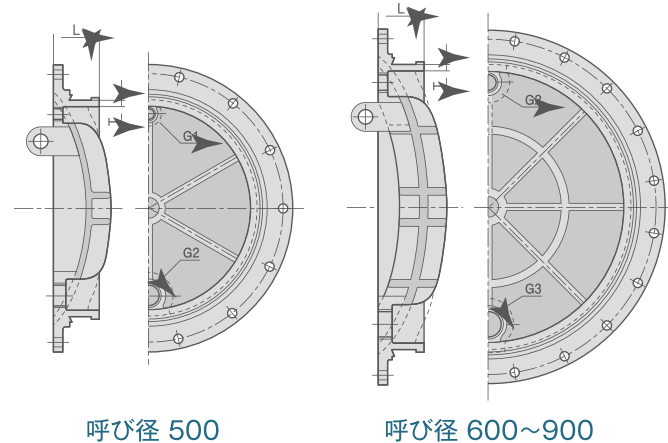
空気抜き用ボルト及び水抜き用ボルト			シーリング	
ねじの呼び	各部寸法		各部寸法	
d	B	L	t	d ₄
G1	22	27	5.0	35
G2	25	30	5.7	60



栓



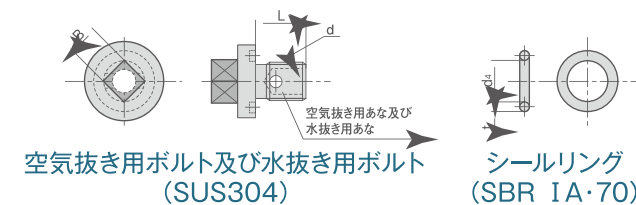
単位:mm



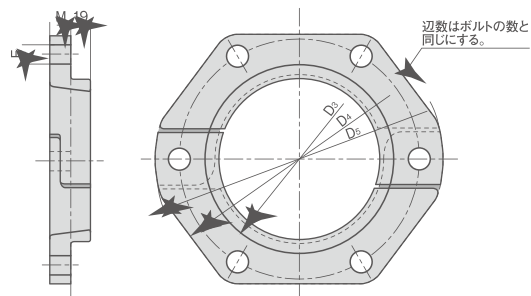
呼び径 D	各部寸法		質量(kg)
	T	L	
500	15	118	88.5
600	16	119	130
700	17	137	187
800	18	143	278
900	19	144	369

- 備考
- 1.この栓の最大使用静水圧は、0.75MPaとする。
 - 2.Gの記号は、JIS B 0202の管用平行ねじを示す。なお、栓には、シーリングをセットした空気抜き用ボルト及び水抜きボルトを取り付ける。

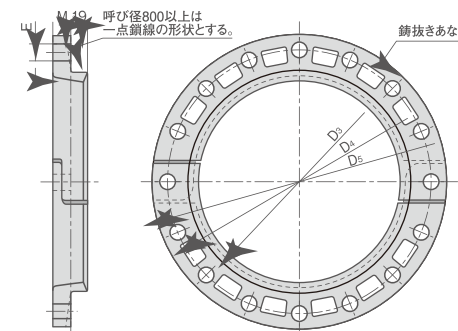
空気抜き用ボルト及び水抜き用ボルト			シーリング	
ねじの呼び	各部寸法		各部寸法	
d	B	L	t	d ₄
G1	22	27	5.0	35
G2	25	30	5.7	60
G3	29	40	5.7	90



押輪



呼び径 300~450 異形管用



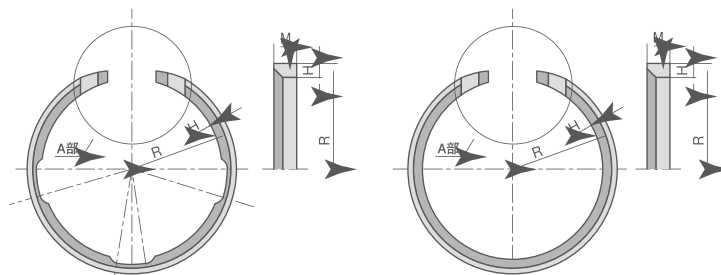
呼び径 500~900 直管用及び異形管用

呼び径	各部寸法					ボルト あなの数	質量(kg) 1セット
	D ₃	D ₄	D ₅	E	M		
300	326.8	431	477	23	20	8	12.9
350	378.0	482	528	23	21	10	15.7
400	429.6	536	582	23	22	12	18.9
450	480.8	587	633	23	23	12	21.5
500	532.0	654	700	23	24	14	21.2
600	634.8	758	804	23	25	14	26.2
700	738.0	876	930	27	26	16	35.3
800	841.0	985	1039	27	28	20	42.3
900	944.0	1098	1164	33	29	20	53.4

各部寸法の許容差				質量の許容差	
呼び径	押輪			呼び径	押輪
	D ₃	D ₄	D ₅		
300~600	+3.0 -1.0	±1.5	+規定せず -2	300~450	+規定せず -8%
700~900	+3.5 -1.0			500~900	+規定せず -6%

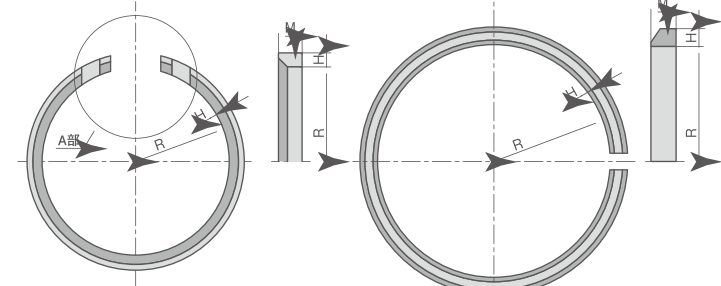
呼び径300~450 NS形押輪は、規格廃止となったSⅡ形押輪と同じ。

ロックリング



呼び径 75・100

呼び径 150~250

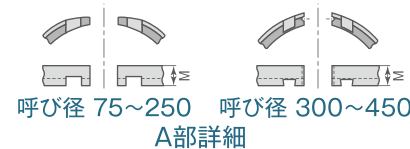


呼び径 300~450

呼び径 500~900

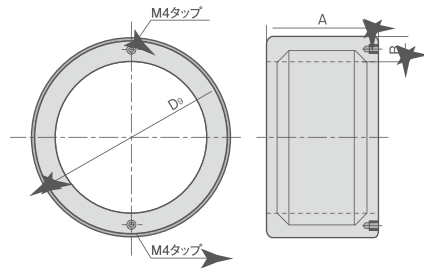
呼び径	各部寸法			質量(kg)
	H	M	R	
75	8.0	15.0	54.5	0.154
100	9.0	15.0	68.0	0.225
150	9.0	15.0	93.5	0.400
200	9.0	15.0	119.0	0.523
250	9.0	15.0	144.8	0.649
300	11.0	20.0	160.4	1.34
350	11.0	20.0	186.0	1.55
400	11.0	20.0	211.8	1.77
450	11.0	20.0	237.4	1.98
500	17.5	25.0	262.0	4.51
600	17.5	25.0	310.0	5.39
700	19.5	30.5	360.0	8.87
800	20.5	30.5	411.0	10.5
900	21.5	30.5	461.0	12.2

呼び径	ロックリング	
	H	M
75~450	+0.5 0	0 -1.0
500~900	+1.0 0	0 -0.5

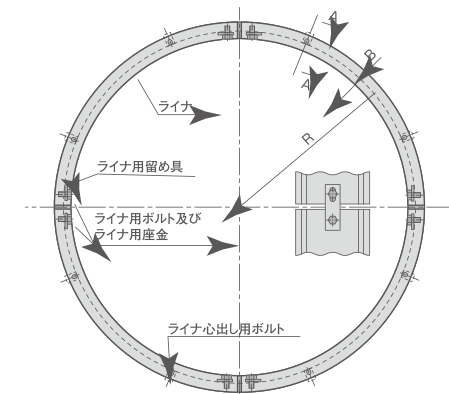


呼び径 75~250 呼び径 300~450
A部詳細

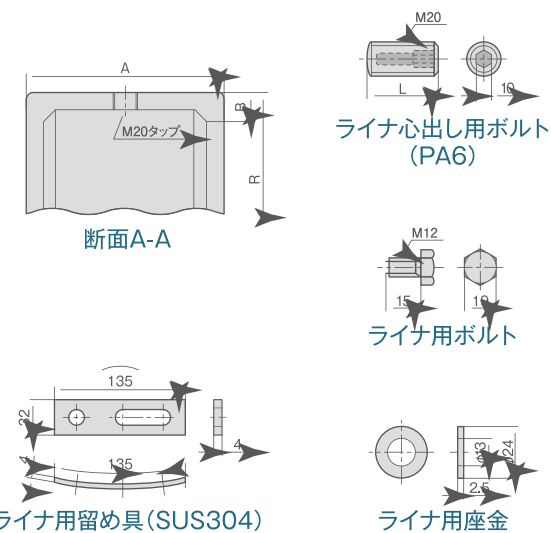
ライナ



呼び径 300~450



呼び径 500~900



呼び径	各部寸法			質量(kg)
	D ₉	A	B	
300	323.8	122	20	9.64
350	375.0	124	21	12.2
400	426.6	124	22	15.0
450	477.8	127	24	18.8

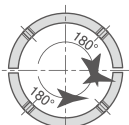
備考
1.破線の形状でもよい。
2.ライナの端面には、タップあなを設けてもよい。この場合、タップあなは、2か所以内とし、エポキシ樹脂で充てんする。なお、図は、タップあなを2か所に設ける場合の一例を示す。

呼び径	ライナ		
	D ₉	A	B
300~450	+2.0 -0	0 -2	+規定せず -0.2

呼び径	ライナ 各部寸法			質量 (kg) 1セット	ライナ用 留め具 数	ライナ用 ボルト 数	ライナ心出し用ボルト 寸法	
	A	B	R				L	数
500	143	27	270.0	31.3	2	4	32	4
600	143	27	321.5	38.5	3	6	32	6
700	145	29	374.0	48.4	3	6	41	6
800	145	31	426.0	59.0	4	8	41	8
900	145	31	477.0	68.0	4	8	44	8

備考
1.ライナ用ボルトの材質は、SUS304、SUS304J3またはSUSXM7とする。
2.ライナ用座金の材質は、SUS304とする。

呼び径	ライナ	
	A	B
500・600	±1.0	+規定せず -0.5
700~900	+0.5 -1.5	



呼び径 500(2つ割)

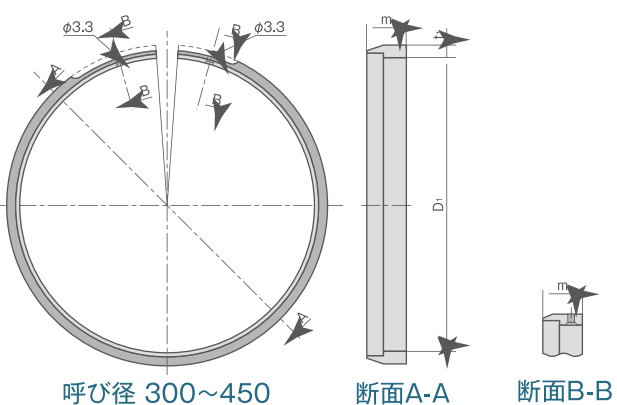


呼び径 600・700(3つ割)



呼び径 800~900(4つ割)

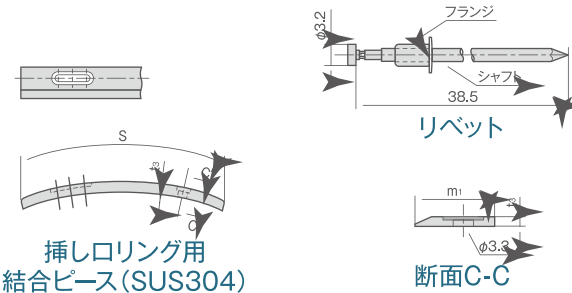
切管用挿しロリング(リベットタイプ)



呼び径 300~450

断面A-A

断面B-B



リベット

断面C-C

挿しロリング用
結合ピース (SUS304)

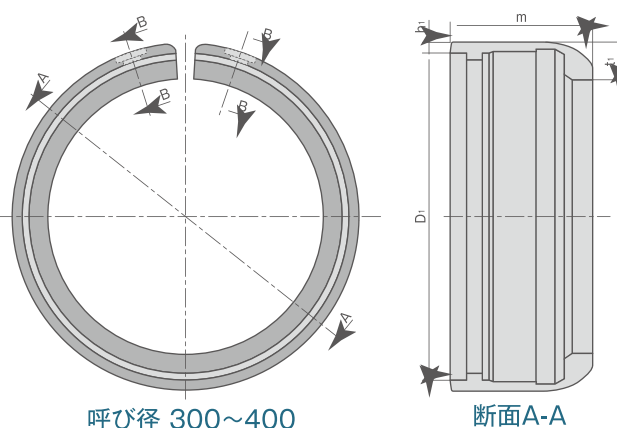
単位:mm

呼び径	切管用挿しロリング						
	挿しロリング			挿しロリング用結合ピース			質量(kg) 1セット
	各部寸法			各部寸法			
	D ₁	m	t ₁	m ₁	S	t ₃	
300	308.5	19.4	5.0	15.4	92.0	2	0.457
350	358.0	19.4	5.0	15.4	98.0	2	0.529
400	408.0	19.4	5.0	15.4	101.0	2	0.600
450	458.0	19.4	5.0	15.4	104.0	2	0.672

単位:mm

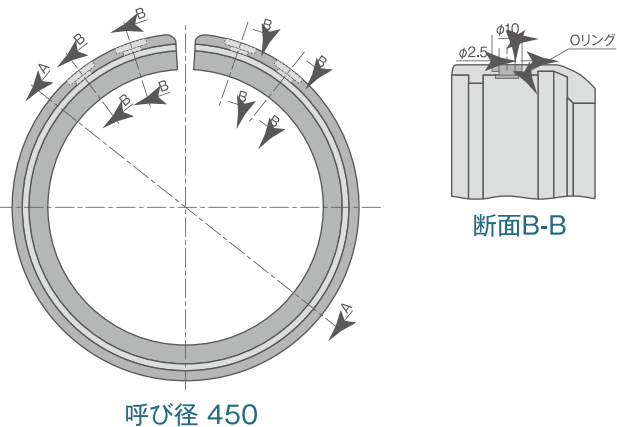
備考 1.挿しロリング用結合ピースには、JIS G 5528またはJWWA G 112に準じてエポキシ樹脂粉末塗装を目標120g/m²以上の塗布量で塗装する。
2.リベットの材質は、SUS304、SUS305またはSUSXM7とする。

切管用挿しロリング(タッピンねじタイプ)



呼び径 300~400

断面A-A



呼び径 450

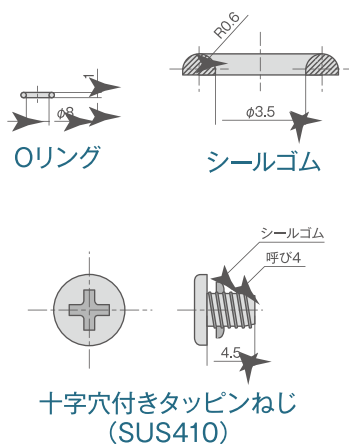
断面B-B

単位:mm

呼び径	切管用挿しロリング				
	各部寸法				質量(kg) 1セット
	D ₁	h ₁	m	t ₁	
300	322.8	3.0	38	11.5	1.01
350	374.0	3.0	38	11.5	1.17
400	425.6	3.0	38	12.5	1.41
450	476.8	3.0	38	13.0	1.62

単位:mm

備考 シールゴム及びOリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さはH_a50程度とする。



Oリング

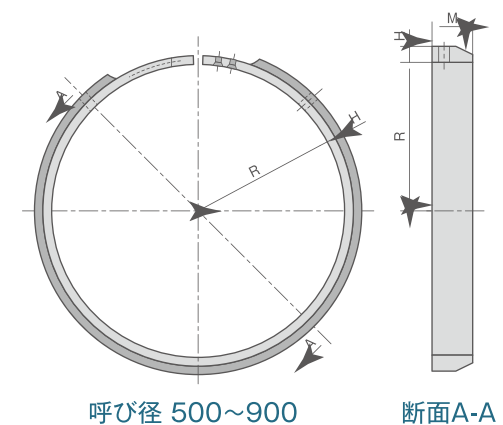
シールゴム

十字穴付きタッピンねじ
(SUS410)

呼び径	切管用挿しロリング						リベット	
	挿しロリング			挿しロリング用結合ピース			各部寸法	
	各部寸法			各部寸法			質量(kg) 1セット	
	H	M	R	H ₁	ℓ ₁	M ₁	D	L
500	7	20	259	3	111	19	1.53	3.2 38.5
600	7	20	310	3	111	19	1.83	3.2 38.5
700	10	25	360	5	114	24	3.65	4.0 40.0
800	10	25	411	5	114	24	4.17	4.0 40.0
900	10	25	463	5	114	24	4.69	4.0 40.0

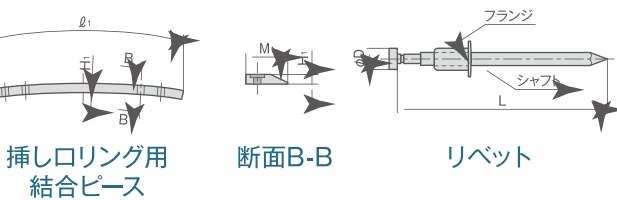
単位:mm

備考 リベットの材質は、SUS304、SUS305またはSUSXM7とする。



呼び径 500~900

断面A-A

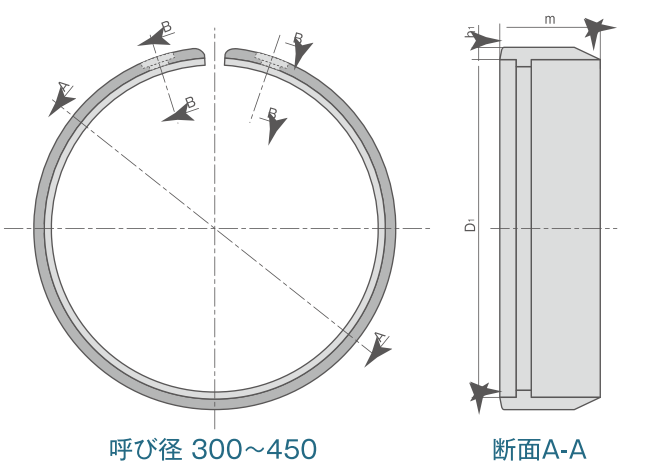


リベット

断面B-B

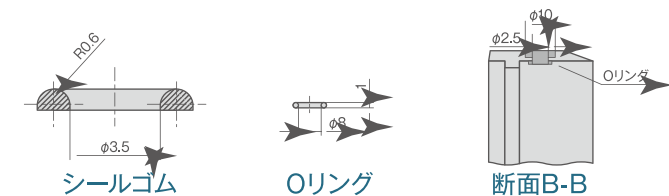
挿しロリング用
結合ピース

切管用挿しロリング(タッピンねじタイプ(継ぎ輪接合用))



呼び径 300~450

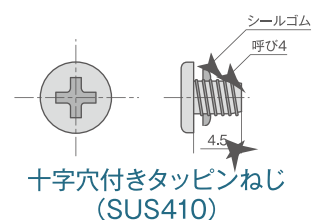
断面A-A



シールゴム

Oリング

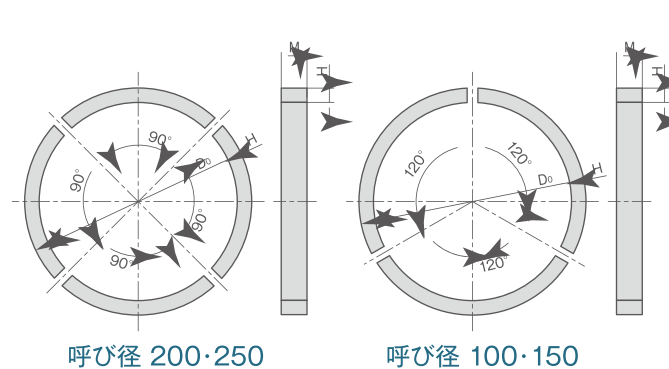
断面B-B



十字穴付きタッピンねじ
(SUS410)

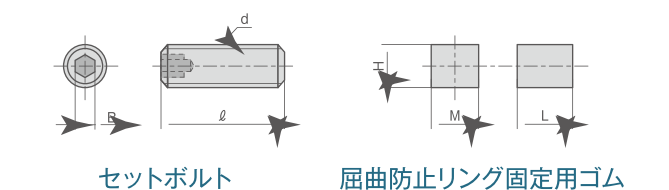
屈曲防止リング

参考



呼び径 200・250

呼び径 100・150



セットボルト

屈曲防止リング固定用ゴム

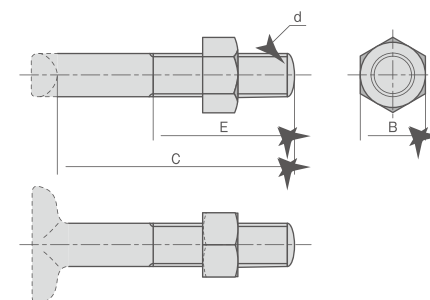
単位:mm

呼び径	切管用挿しロリング			
	各部寸法			質量(kg) 1セット
	D ₁	h ₁	m	
300	322.8	3.0	28.7	0.608
350	374.0	3.0	28.7	0.707
400	425.6	3.0	28.7	0.805
450	476.8	3.0	28.7	0.904

備考 シールゴム及びOリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さはH_a50程度とする。

切管用挿しロリング(タッピンねじタイプ(継ぎ輪接合用))は、既設管に挿し口突部を形成する場合に使用し、NS形継ぎ輪と接合する。この場合、1種管(D₁)、2種管(D₂)、3種管(D₃)又はPF種管(DPF)に使用することができる。

T頭ボルト・ナット



単位:mm

呼び径	ボルトの呼び d	各部寸法			1セットの 数
		B	C	E	
75	M16	24	100	70	4
100	M20	30	100	70	4
150	M20	30	100	70	6
200	M20	30	100	70	6
250	M20	30	100	70	8
300	M20	30	100	70	8
350	M20	30	100	70	10
400	M20	30	110	75	12
450	M20	30	110	75	12
500	M20	30	125	80	14
600	M20	30	125	80	14
700	M24	36	145	100	16
800	M24	36	145	100	20
900	M30	46	155	110	20

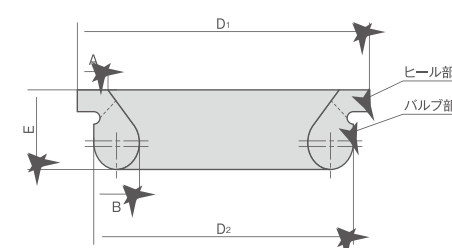
備考 T頭部の形状は、規定しない。

各部寸法の許容差

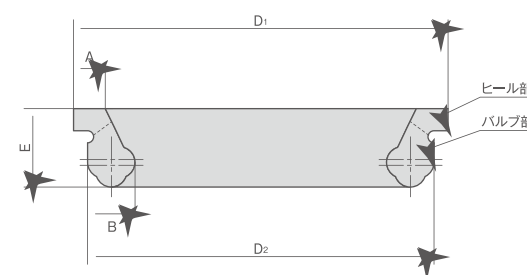
単位:mm

呼び径	T頭ボルト・ナット
	C
75~900	+5 0

ゴム輪



タイプI
呼び径 300~450直管用



タイプII
呼び径 100~250異形管用

タイプI

単位:mm

呼び径	各部寸法				
	D ₁	D ₂	A	B	E
300	386.5	366.5	21.3	27.9	45.3
350	443.1	421.1	23.8	30.9	50.0
400	500.8	478.8	25.8	34.9	52.0
450	553.4	531.4	25.8	34.9	52.0

タイプII 参考

単位:mm

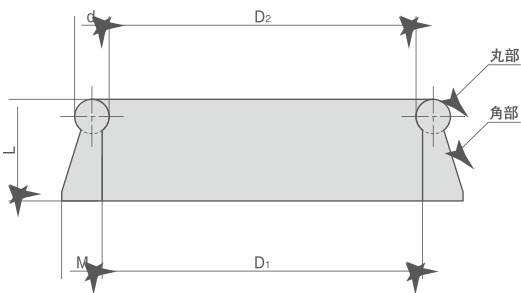
呼び径	各部寸法				
	D ₁	D ₂	A	B	E
100	159.3	145.3	13.0	20.9	35.3
150	215.0	201.0	15.5	22.9	40.5
200	272.5	256.5	18.0	25.4	40.8
250	325.7	309.7	18.0	25.4	40.8

各部寸法の許容差

単位:mm

呼び径	ゴム輪		
	A	B	E
75~300	±0.3	±0.3	±0.8
350~450	±0.5	±0.5	

ゴム輪

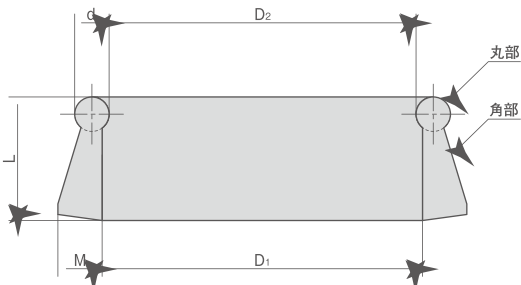


呼び径 300~450異形管用

単位:mm

呼び径	各部寸法				
	D ₁	D ₂	d	L	M
300	316	310.0	18.0	47	21
350	366	360.0	18.0	47	21
400	416	410.0	18.0	47	21
450	468	462.0	18.0	47	21
500	518	512.0	16.0	51	17
600	620	614.0	16.0	51	17
700	718	710.0	21.0	61	21
800	818	809.0	23.0	67	23
900	918	909.0	23.0	67	23

呼び径300~450NS形ゴム輪は、規格廃止となったSII形ゴム輪と同じ。

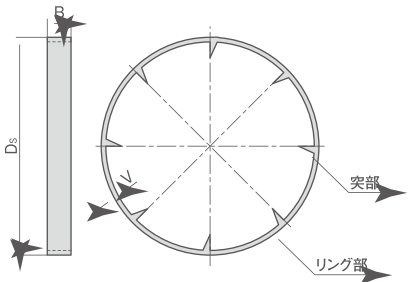


呼び径 500~900直管用及び異形管用

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	ゴム輪		
	d	L	M
300~450	$+1.3$ -0.3	$+1.5$ -1.0	± 0.6
500~600	± 0.8		
700~900	$+1.3$ -0.3		

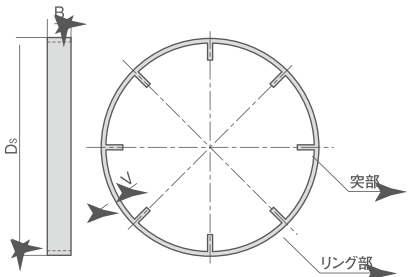
ロックリング心出し用ゴム



呼び径 300~450直管用、
呼び径 100~250異形管用

単位:mm

呼び径	呼び径 300~450直管用、呼び径 100~250異形管用				呼び径 300~450異形管用			
	D _s	B	V	突部の数	D _s	B	V	突部の数
100	154.8	15	3	7	—	—	—	—
150	205.9	15	3	8	—	—	—	—
200	257.2	15	3	10	—	—	—	—
250	309.0	15	3	12	—	—	—	—
300	362.4	21	3	14	366.4	21	2	8
350	414.3	21	3	16	418.4	21	2	10
400	466.0	21	3	18	469.1	21	2	10
450	517.4	21	3	20	520.5	21	2	12

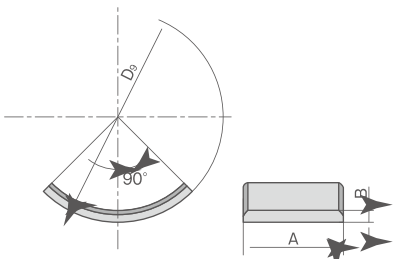


呼び径 300~450異形管用

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	ロックリング心出し用ゴム
	V
100~450	± 0.3

ライナ心出し用ゴム



呼び径 300~450

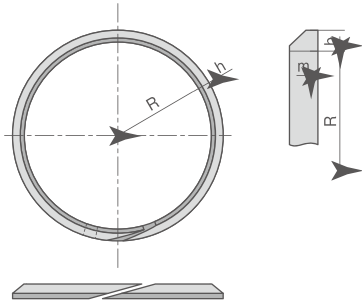
単位:mm

呼び径	各部寸法		
	D _g	A	B
300	349	100	13.5
350	400	100	13.5
400	452	105	13.5
450	503	105	13.5

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	ライナ心出し用ゴム
	B
300~450	$+1.0$ 0

バックアップリング



呼び径 300~450異形管用

呼び径300~450NS形バックアップリングは、規格廃止となったSII形バックアップリングと同じ。

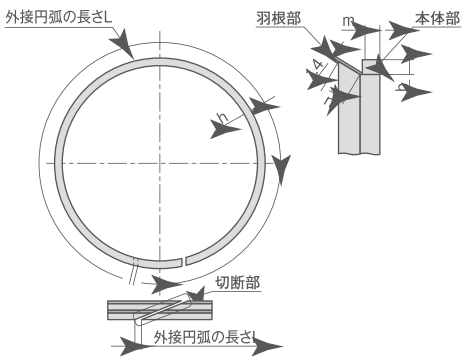
単位:mm

呼び径	各部寸法		
	R	h	m
300	161.5	11	13
350	187.0	11	13
400	213.0	11	13
450	238.5	11	13

単位:mm

呼び径	各部寸法			
	L	h	m	n
500	1696	6	9	11.0
600	2019	6	9	11.0
700	2353	8	9	13.5
800	2677	8	9	13.5
900	3000	8	9	13.5

備考 1.羽根部には、円周方向の波打ちがあってもよい。
2.切断部には、凹凸があってもよい。

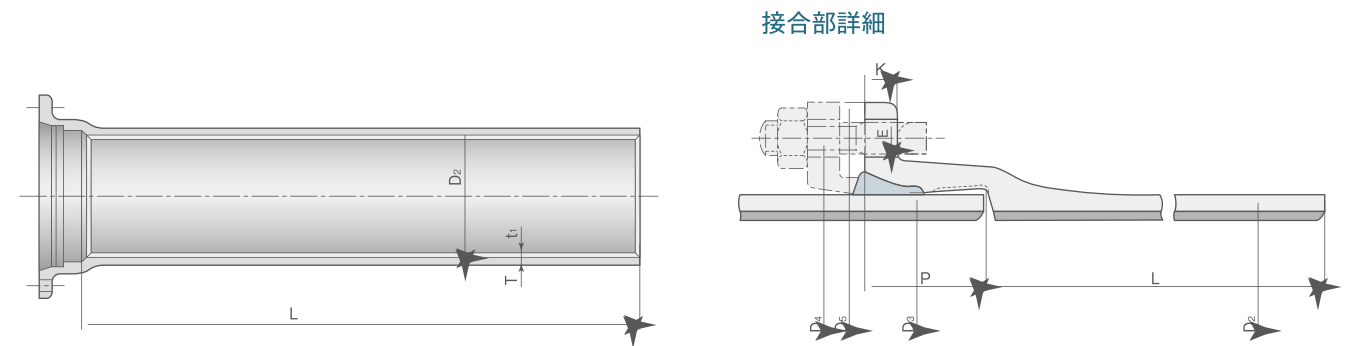


呼び径 500~900直管用及び異形管用

各部寸法の許容差 単位:mm

呼び径	バックアップリング	
	h	m
300~450	0 -0.5	$+0.5$ 0
500~900		± 1.0

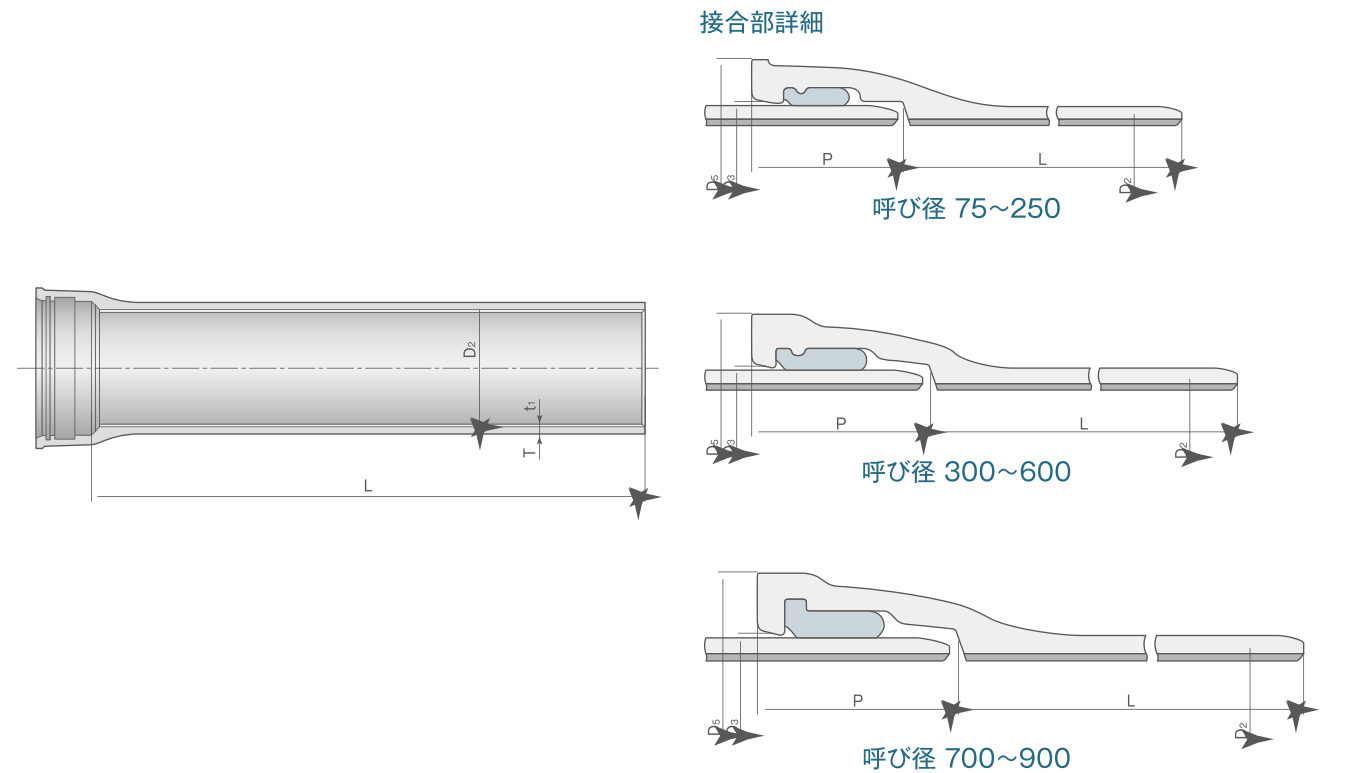
ダクタイル鉄管



単位:mm																													
呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法								有効長		参考質量(kg)												呼び径
D	T				t ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	K	P	E	ボルトの 数	L	受口 突部	直部1m				1本当り								D	
																鉄部				ライニング	鉄部				ライニング				
	D1	D2	D3	D4												D1	D2	D3	D4		D1	D2	D3	D4					
75	7.5	—	6.0	—	4	93.0	96.5	159	197	18	80	19	4	4000	5.15	14.40	—	11.73	—	2.23	62.7	—	52.1	—	8.93	75			
100	7.5	—	6.0	—	4	118.0	121.5	186	232	19	80	23	4	4000	6.68	18.62	—	15.09	—	2.99	81.2	—	67.0	—	11.9	100			
150	7.5	—	6.0	—	4	169.0	172.5	241	287	20	80	23	6	5000	9.64	27.21	—	21.97	—	4.52	146	—	119	—	22.6	150			
200	7.5	—	6.0	—	4	220.0	223.5	292	338	21	80	23	6	5000	12.5	35.80	—	28.84	—	6.06	192	—	157	—	30.3	200			
250	7.5	—	6.0	—	4	271.6	275.1	348	394	22	80	23	8	5000	15.6	44.49	—	35.80	—	7.62	238	—	195	—	38.1	250			
300	7.5	—	6.5	—	6	322.8	326.8	399	445	23	110	23	8	6000	24.0	53.12	—	46.18	—	13.65	343	—	301	—	81.9	300			
350	7.5	—	6.5	—	6	374.0	378.0	458	504	24	110	23	10	6000	28.9	61.74	—	53.66	—	15.97	399	—	351	—	95.8	350			
400	8.5	7.5	7.0	—	6	425.6	429.6	512	558	25	110	23	12	6000	34.5	79.64	70.44	65.82	—	18.21	512	457	429	—	109	400			
450	9.0	8.0	7.5	—	6	476.8	480.8	567	613	26	110	23	12	6000	39.5	94.57	84.24	79.06	—	20.48	607	545	514	—	123	450			
500	9.5	8.5	8.0	—	6	528.0	532.0	618	664	27	110	23	14	6000	45.7	110.64	99.19	93.44	—	22.76	710	641	606	—	137	500			
600	11.0	10.0	9.0	8.5	6	630.8	634.8	725	771	28	110	23	14	6000	57.5	153.14	139.45	125.70	118.82	27.27	976	894	812	770	164	600			
700	12.0	11.0	10.0	9.0	8	733.0	738.0	839	893	29	120	27	16	6000	75.0	194.35	178.40	162.40	146.37	42.28	1240	1150	1050	953	254	700			
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	836.0	841.0	942	996	30	120	27	20	6000	90.7	249.42	222.11	203.85	185.54	48.32	1590	1420	1310	1200	290	800			
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	939.0	944.0	1052	1118	31	120	33	20	6000	112	311.33	270.40	249.87	229.30	54.35	1980	1730	1610	1490	326	900			

備考 1.受口突部及び直部1mの参考質量は、有効数字に丸めたので、その総和である1本当たりの参考質量とは必ずしも一致しない。
2.受口内面の形状は、破線の形状でもよい。

ダクタイル鉄管



単位: mm																								
呼び径	管厚				ライニング厚	外径	各部寸法				有効長	参考質量 (kg)												呼び径
D	T				t ₁	D ₂	D ₃	D ₅	P	L	受口 突部	直部1m					1本当り							D
												鉄部				ライニング	鉄部				ライニング			
	D1	D2	D3	D4								D1	D2	D3	D4		D1	D2	D3	D4				
75	7.5	—	6.0	—	4	93.0	95.8	144	84	4000	3.73	14.40	—	11.73	—	2.23	61.3	—	50.6	—	8.93	75		
100	7.5	—	6.0	—	4	118.0	120.8	174	87	4000	5.11	18.62	—	15.09	—	2.99	79.6	—	65.4	—	11.9	100		
150	7.5	—	6.0	—	4	169.0	171.8	228	88	5000	7.63	27.21	—	21.97	—	4.52	144	—	117	—	22.6	150		
200	7.5	—	6.0	—	4	220.0	223.0	282	105	5000	11.5	35.80	—	28.84	—	6.06	190	—	156	—	30.3	200		
250	7.5	—	6.0	—	4	271.6	274.6	334	114	5000	15.0	44.49	—	35.80	—	7.62	237	—	194	—	38.1	250		
300	7.5	—	6.5	—	6	322.8	325.8	386	115	6000	17.3	53.12	—	46.18	—	13.65	336	—	294	—	81.9	300		
350	7.5	—	6.5	—	6	374.0	377.6	450	130	6000	24.4	61.74	—	53.66	—	15.97	395	—	346	—	95.8	350		
400	8.5	7.5	7.0	—	6	425.6	429.2	502	130	6000	27.6	79.64	70.44	65.82	—	18.21	505	450	423	—	109	400		
450	9.0	8.0	7.5	—	6	476.8	480.4	555	130	6000	32.8	94.57	84.24	79.06	—	20.48	600	538	507	—	123	450		
500	9.5	8.5	8.0	—	6	528.0	531.6	608	135	6000	37.9	110.64	99.19	93.44	—	22.76	702	633	599	—	137	500		
600	11.0	10.0	9.0	8.5	6	630.8	634.4	713	140	6000	49.1	153.14	139.45	125.70	118.82	27.27	968	886	803	762	164	600		
700	12.0	11.0	10.0	9.0	8	733.0	737.0	826	155	6000	69.6	194.35	178.40	162.40	146.37	42.28	1240	1140	1040	948	254	700		
800	13.5	12.0	11.0	10.0	8	836.0	840.0	931	160	6000	85.4	249.42	222.11	203.85	185.54	48.32	1580	1420	1310	1200	290	800		
900	15.0	13.0	12.0	11.0	8	939.0	943.0	1036	175	6000	108.0	311.33	270.40	249.87	229.30	54.35	1980	1730	1610	1480	326	900		

備考 受口突部及び直部1mの参考質量は、有効数字に丸めたので、その総和である1本当たりの参考質量とは必ずしも一致しない。